



**Suwnice – Doradztwo Techniczne – Resursy – Ekspertyzy**

Wrocław : 05.04.2024r

## **PROJEKT WYKONAWCZY**

na roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: **A2, B1, B2 i C3** na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10

### **Obiekty :**

**Budynek produkcyjny A2**

ul. Fabryczna 10, Wrocław, woj. dolnośląskie

### **Zlecający :**

**DOZAMEL Sp. z o.o.**, ul. Fabryczna 1053-609 Wrocław

### **Opracowanie :**

**SUPREA sp. z o.o.**, ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

<b>Imię i nazwisko projektanta</b>	<b>Branża</b>	<b>Specjalność i nr uprawnień</b>	<b>Podpis</b>
<b>Projektant : mgr inż. Marta Białoborska</b>	Konstrukcyjno -budowlana	27/DOŚ/04	

SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116 , NIP 896-159-36-14, REGON 385737216  
Kapitał zakładowy : 10.000 PLN . Spółka zarejestrowana w Sądzie Rejonowym Wrocław Fabryczna , ul.  
Poznańska 16 IX Wydział Gospodarczy KRS 0000832181 pod sygnaturą : WR.IX NS - REJ.KRS/4926/20/243/REGON  
**Numer konta: 84 1050 1575 1000 0090 8084 5002 .**

Skład Zarządu : Robert Sudoł - Prezes Zarządu , Grzegorz Przybyłek - V-ce Prezes Zarządu

str. 1

**WYKAZ PROJEKTANTÓW BIORĄCYCH UDZIAŁ  
W OPRACOWANIU PROJEKTU WYKONAWCZEGO**

**i**

**OŚWIADCZENIE PROJEKTANTÓW**

*Na podstawie art. 34 ust.3d p.3 z dnia 7 lipca 1994r. – Prawo Budowlane niżej podpisany projektant i sprawdzający oświadczają, że niniejszy projekt budowlany sporządzony został zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zasadami wiedzy technicznej*

<b>Imię i nazwisko projektanta</b>	<b>Branża</b>	<b>Specjalność i nr uprawnień</b>	<b>Podpis</b>
<b>Projektant : mgr inż. Marta Białoborska</b>	Konstrukcyjno -budowlana	27/DOŚ/04	

**Oświadczenie dla projektu :**

**PROJEKT WYKONAWCZY** na roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: **A2, B1, B2 i C3** na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10

**Obiekt :** **Budynek produkcyjny A2** , ul. Fabryczna 10, Wrocław, woj. dolnośląskie, jedn.ew. Wrocław (026401\_1), Obręb ew. Grabiszyn (0028), dz.nr 1/11; 1/23 AM-3

SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116 , **NIP 896-159-36-14, REGON 385737216**  
Kapitał zakładowy : 10.000 PLN . Spółka zarejestrowana w Sądzie Rejonowym Wrocław Fabryczna , ul. Poznańska 16 IX Wydział Gospodarczy **KRS 0000832181** pod sygnaturą : WR.IX NS - REJ.KRS/4926/20/243/REGON  
**Numer konta: 84 1050 1575 1000 0090 8084 5002 .**

Skład Zarządu : Robert Sudoł - Prezes Zarządu , Grzegorz Przybyłek - V-ce Prezes Zarządu

str. 2

## 1. Podstawa opracowania :

- Umowa 12/RI/2023r - „Opracowanie dokumentacji technicznej dla modernizacji podestu serwisowego przy torowiskach suwnic na halach A2, B1, C3 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o.”

## 2. Opis stanu istniejącego, zalecenia po wizji :

- Przedmiotem opracowania projektu jest zastąpienie istniejących podestów drewnianych podestami ze stalowych krat Wema. Przedmiotem niniejszego projektu nie jest modyfikacja dojść i przejść pod kątem poprawy bezpieczeństwa, o których mowa w opiniach budowlanych. W niniejszym opracowaniu podaje się wyłącznie zalecenia dotyczące podniesienia bezpieczeństwa.
- Dokonano inwentaryzacji istniejących podestów rewizyjnych suwnic wraz z ich konstrukcją w hali A2 i stwierdzono, że :
  - Na większości podestów znajduje się poszycie drewniane składające się z desek oraz dobitych do nich od spodu krawędziaków. Elementy te ułożone są na belkach podsuwnicowych lub na konstrukcji ich wykratowań lub stężeń.
  - Na części podestów znajduje się poszycie z blach stalowych ryflowanych (podest nr 7 i 8 oraz częściowo nr 9).
  - Część drabin nie ma uchwytów do złapania się przy wchodzeniu/schodzeniu. Zaleca się przejścia z drabin na podesty wykonać w ten sposób, aby odpowiadały wymogom normy PN-EN ISO 14122-4 – nie jest to przedmiotem niniejszego projektu.
  - Część belek drewnianych jest już pękniętych - co nie gwarantuje bezpieczeństwa poruszania się po podestach.
  - Większość podestów stanowi komunikację wzdłuż torów podsuwnicowych. Stanowią one wypełnienie przestrzeni pomiędzy belkami podsuwnicowymi sąsiednich torów jezdnych suwnic natorowych, oparte są przy szynach belek podsuwnicowych bez możliwości wykonania zabezpieczeń przed upadkiem z wysokości poprzez zastosowanie środków ochrony zbiorowej (np. balustrad). Podesty posiadają balustrady usytuowane zwykle w osi słupów hali. Niektóre podesty posiadają liny asekuracyjne biegnące wzdłuż belek podsuwnicowych. Wynika z tego konieczność poruszania się po podestach usytuowanych wzdłuż podtorza suwnic w uprzężach do pracy na wysokości (środki ochrony indywidualnej). Część podestów stanowią konstrukcje, które umożliwiają serwisowanie suwnic bądź wejście na suwnicę motorniczego (podest nr 1 i 2). Te

SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116 , NIP 896-159-36-14, REGON 385737216

Kapitał zakładowy : 10.000 PLN . Spółka zarejestrowana w Sądzie Rejonowym Wrocław Fabryczna , ul.

Poznańska 16 IX Wydział Gospodarczy KRS 0000832181 pod sygnaturą : WR.IX NS - REJ.KRS/4926/20/243/REGON

**Numer konta: 84 1050 1575 1000 0090 8084 5002 .**

Skład Zarządu : Robert Sudoł - Prezes Zarządu , Grzegorz Przybyłek - V-ce Prezes Zarządu

str. 3

podesty w większości posiadają balustrady wzdłuż swoich obrzeży, choć nie zawsze są one na całej długości (w miejscach wejścia z podestu na suwnicę brak drzwi z samoblokującą się blokadą przejścia lub innego wyposażenia zabezpieczającego przed wypadnięciem z podestu).

- Część balustrad jest przymocowanych do belek drewnianych. [Te balustrady przewidziano do demontażu i zastąpienia nowymi. Są to balustrady na podestach nr 4 i 5.](#)
- Przez podesty przechodzą instalacje oraz elementy stężeń. W tych miejscach podesty się mocno zawężają i przejście na drugą stronę przeszkody wymaga wejścia na belkę podsuwnicową. Zauważono, że w niektórych przypadkach zabezpieczenia do zaczepienia lin asekuracyjnych są niewystarczające – w szczególności w przypadku instalacji połączonych ze słupami o łącznej dużej szerokości. [Zaleca się, aby Zamawiający dokonał przeglądu tych przejść pod kątem bezpieczeństwa i ewentualnie doposażył w odpowiednie uchwyty dla lin. Projektowanie zabezpieczeń nie jest przedmiotem projektu.](#)
- Balustrady istniejących podestów nadają się w większości do usunięcia bądź naprawy z uwagi na ich stan techniczny (część z nich jest poluzowana i powyginana). Balustrady zaleca się wymienić lub wzmocnić w taki sposób, aby były stabilne i przenosiły wymagane obciążenia przez Polskie normy. Zaleca się również dostosować wysokość balustrad (**min.1,1m**) do wymogów *„OBWIESZCZENIA MINISTRA ROZWOJU I TECHNOLOGII z dnia 15 kwietnia 2022 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie”*. [Naprawa uszkodzonych balustrad nie jest przedmiotem projektu, poza balustradami wskazanymi w projekcie do wykonania na nowo.](#)
- W podestach zdarzają się otwory (szczególnie na ich końcach), które zaleca się zabezpieczyć przed wypadnięciem.
- Zaleca się wyposażić drabiny na poziomie podestów rewizyjnych suwnic w samoblokującą się blokadę przejścia lub inne wyposażenie zabezpieczające przed wypadnięciem do otworu drabiny. Drabiny wyposażić w ręczki lub innego rodzaju elementy, które pozwolą na złapanie się ręką podczas wchodzenia /schodzenia. [Nie jest to przedmiotem niniejszego projektu.](#)
- Zaleca się montaż linek asekuracyjnych (tzw. „linka życia”) na wszystkich podestach, które nie posiadają zabezpieczenia w postaci balustrady ze wszystkich stron. [Nie jest to przedmiotem niniejszego projektu.](#)

- Zaleca się, aby w przypadku stwierdzenia podczas prowadzenia prac uszkodzeń konstrukcji lub spawów dokonać lokalnych napraw. **Nie jest to przedmiotem niniejszego opracowania projektowego.** Lokalne uszkodzenia konstrukcji ujęto również w **Ocenie stanu technicznego podestów serwisowych** :
    - Hala A2 : W opinii wskazano brak nita w konstrukcji budynku. W miejscu po nitach należy zamontować śruby o wymiarze pasującym do otworów zgodnie z normą PN-EN 1993-1-8 klasy min. 5.6. Poza tym wskazano wycięty element konstrukcyjny przy jednej z drabin oraz wygięte lub uszkodzone elementy balustrad, które należy naprawić.
- 3. Ocena poziomu obciążeń konstrukcji po modernizacji :**
- Projektuje się wymianę pokrycia podestów wykonanego z drewna na pokrycie z krat pomostowych stalowych. Szacowane ciężary materiałów poszycia podestów :
    - materiał istniejący : deski drewniane o średniej szerokości 620mm i gr. 32 mm, gęstość średnia 750 kg/m<sup>3</sup> (przyjęto dębinę) uzupełnione o belkę drewnianą 150x125mm; Szacunkowa waga 1 m<sup>2</sup> podestu istniejącego wraz belkami wynosi : ~29 kg/m<sup>2</sup>; Szacunkowa waga 1 m<sup>2</sup> podestu istniejącego bez belek wynosi : ~24 kg/m<sup>2</sup>;
    - materiał nowy : kraty pomostowe stalowe o ciężarze własnym ~28 kg/m<sup>2</sup>
  - Wniosek : Dopuszcza się zmianę starych drewnianych poszyć podestów na nowe z krat pomostowych. Zamiana materiałów nie ma większego znaczenia z uwagi na zmianę dotychczasowego obciążenia konstrukcji hali.

**4. Ustalenia odnośnie stali konstrukcyjnych :**

- Obiekt jest datowany na koniec XIX, początek XX wieku. Są to konstrukcje stalowe nitowane wykonane ze stali zlewnych, nieuspokojonych, które zgodnie z normą PN-EN 10025-2 nie są obecnie dopuszczalne. Spawanie tych stali jest zagrożone możliwością powstania pęknięć na zimno i gorąco, gdy zostanie stopiona, nadtopiona środkowa strefa spawanych elementów o podwyższonej zawartości węgla i siarki. Stale zlewne wytwarzane w końcu XIX i na początku XX wieku odznaczają się dobrą kujnością i są na ogół spawalne, jednak tylko poza miejscami utwardzonymi (np. wzdłuż krawędzi blach przecinanych na zimno nożycami). Wskutek zgniotu strefa brzegowa o szerokości 2-3mm wykazuje w takich przypadkach bardzo dużą twardość i skłonność do kruchego pęknięcia. Stal zlewna

w odróżnieniu od stali współczesnych posiada w swoim składzie chemicznym więcej zanieczyszczeń, w szczególności zwiększoną zawartość fosforu, a wczesne stale thomasowskie wskutek świeżenia powietrzem zawierają 0,01-0,03% azotu. Azot łącznie z fosforem i zanieczyszczeniami tlenkowymi czyni stal thomasowską podatną na pękanie w niskiej temperaturze oraz na starzenie, a także na powstawanie pęknięć przy spawaniu („**Utrzymanie i modernizacja konstrukcji stalowych**”, Jerzy Ziółko). **Z uwagi na zastosowanie w obiekcie stali zlewnych połączenia spawane ograniczono w projekcie do minimum.**

- W halach występują również podesty, które zostały wykonane w czasach po II Wojnie Światowej. Są one wykonane ze stali współczesnych (martenowskich) i są one spawane.
- **Dobór rodzaju elektrod do spawania oraz technologii spawania w zależności od rodzaju zastosowanej stali jest po stronie inżyniera spawalnika z ramienia Wykonawcy.**

## 5. Projektowany zakres prac :

- Dla wszystkich podestów planuje się demontaż w 100% elementów drewnianych konstrukcji podestów istniejących. Balustrady, które są zamocowane do konstrukcji drewnianej będą również objęte demontażem.
- Dla wszystkich podestów, które posiadają poszycie z blachy ryflowanej planuje się pozostawienie tego poszycia.
- Projektuje się nowe poszycie podestów wykonane ze stalowych antypoślizgowych ocynkowanych krat Wema (tzw. kraty serrated) o wysokości 30mm. Są to kraty zgrzewane wykonane wg DIN 24537 o oczkach 34,3mmx38,1mm wykonane z płaskowników o przekroju 30mmx3mm. Ciężar krat wynosi 28 kg/m<sup>2</sup>. Wypełnienia pomiędzy płaskownikami nośnymi są wykonane z płaskowników serratowanych z powodu zwiększenia bezpieczeństwa z uwagi na możliwość poślizgnięcia. Kraty mocowane będą do konstrukcji przy pomocy łączników ocynkowanych systemowych do krat Wema. Minimalna ilość łączników na jedną kratę wynosi 4.
- W przypadkach, w których krat Wema nie da się oprzeć bezpośrednio na istniejących konstrukcjach, projektuje się podkonstrukcję do mocowania krat (wymiany). Podkonstrukcja będzie wykonana z elementów stalowych hutniczych. Elementy należy łączyć na budowie poprzez spawanie lub skręcanie. Przykłady mocowania

podkonstrukcji (wymianów) pokazano na detalach (rys.K-WYK-06-01). Długości elementów należy dopasować do możliwości transportowych w każdej z hal. W przypadku konieczności ominięcia przeszkody (np. instalacja, zastrzał itp.) uzupełnić belki i wykonać wymiany stalowe, aby umożliwić bezpieczny montaż krat. Należy przestrzegać zasad właściwego opierania krat na konstrukcjach, a w szczególności kierunku układania krat i minimalnej szerokości oparcia na konstrukcji. Dla kraty o wysokości 30mm jest to min.30mm. Przed przystąpieniem do montażu krat sprawdzić, czy nie będą kolidowały z suwnicami.

- W projekcie przewidziano wykonanie podkonstrukcji pod kraty pomostowe w postaci ciągłych belek z profili hutniczych. Styki elementów konstrukcyjnych na długości należy spawać doczołowo na budowie (spoiny czołowe ciągłe na pełen przetop) :
  - W podeście nr 1 uzupełniono konstrukcję o belkę z C80, która stanowi oparcie krat pomostowych (rys.K-WYK-01-01, K-WYK-01-02);
  - W podeście nr 4 zaprojektowano belki B-2 z L80x60x7, które będą montowane w rozstawie max.1500mm. Belki B-2 będą dokręcane do elem. U-1 (L100x65x10). Elem.U-1 będą spawane do belek podsuwnicowych pomiędzy nitami. Na elementach B-2 należy ustawić elem. B-3 i B-4 oraz połączyć te elementy z B-2 poprzez spawanie. Do elementów B-3 i B-4 przymocować kraty pomostowe poprzez skręcanie. Do elementów B-3 oraz słupów hali należy przymocować elementy nowych balustrad poprzez spawanie. Balustrady zaprojektowano z rur okrągłych  $\Phi 42,4 \times 3,6$ ,  $\Phi 33,7 \times 3,2$  i  $\Phi 26,9 \times 2,6$ . Na dole balustrady zaprojektowano bortnicę (płaskownik gr.3mm i wysokości 150mm) . (rys.K-WYK-02-01 do 02-09);
  - Podest nr 5 – obowiązuje opis dla podestu nr 4 (rys.K-WYK-03-01 do 03-09);
  - W podeście nr 6 zaprojektowano belki B-2 z L80x60x7, które będą montowane w rozstawie max.1500mm. Belki B-2 będą dokręcane do elem. U-1 (L100x65x10). Elem.U-1 będą spawane do belek podsuwnicowych pomiędzy nitami. Na elementach B-2 należy ustawić elem. B-4 oraz połączyć te elementy z B-2 poprzez spawanie. Do elementów B-4 przymocować kraty pomostowe poprzez skręcanie. (rys.K-WYK-04-01 do 04-04);
  - W podeście nr 9 zaprojektowano belki z ceowników C65 (B-5), które będą biegły wzdłuż belek podsuwnicowych i oparte są na ich wykratowaniu oraz do niego dospawane (rys.K-WYK-05-01 do 05-03);
- Klasa wykonania konstrukcji **EXC1** wg PN-EN 1090.

- Przed montażem krat pomostowych należy wypoziomować konstrukcję. Konstrukcja po zmontowaniu powinna spełnić warunki normy PN-EN 1090.
- **Z uwagi na możliwość kruchego pęknięcia stali zlewnej spoiny należy nakładać w odległości min. 10mm od krawędzi elementu.**
- Przy łączeniu stali współczesnej do stali zlewnej **nie należy wykonywać spoin o większej wysokości niż w projekcie**. Spoiny muszą odpowiadać normom podanym w specyfikacjach technicznych i zostać odebrane zgodnie z tymi normami !
- Płaskowniki nośne krat pomostowych muszą zawsze opierać się na podkonstrukcji. W przypadku zapewnienia podparcia kraty w strefie otworów i wycięć należy stosować wymiany stalowe.
- Ewentualną różnicę poziomów konstrukcji istniejącej należy zniwelować podkładkami stalowymi.
- **Uwaga :** elementy U-1 należy usytuować możliwie w środku odległości pomiędzy sąsiednimi nitami. Przy spawaniu U-1 do belek należy uważać, aby nie uszkodzić nitów (nit nie może zostać uszkodzony spoiną). W przypadkach uzasadnionych jest możliwość usytuowania belek B-2 pod lekkim skosem. Pomiedzy główką nita a el. U-1 zachować minimalną odległość **12mm**. Przed prefabrykacją w warsztacie elementów **U-1 i B-2** należy wykonać **element próbny** i zweryfikować względny rozstaw nitów na przeciwległych belkach podsuwnicowych. Decyzja o prefabrykacji tych elementów (w tym o miejscu prefabrykacji – budowa czy warsztat) powinna być poprzedzona wizją i pomiarami. W razie wątpliwości należy się zwrócić o opinię do nadzoru autorskiego. W uzasadnionych przypadkach – gdyby wystąpiła kolizja U-1 z klemą i nie było możliwości przeniesienia U-1 w inne miejsce – należy zgłosić inspektorowi nadzoru inwestorskiego konieczność przeniesienia klemy.
- Na rysunkach podano rozstaw graniczny pomiędzy elementami konstrukcyjnymi podestów. Wymiarów tych nie należy przekraczać.
- Przewidziano konieczność częściowego dopasowywania wymiarów w postaci docinania krat. Przecięte krawędzie krat należy zabezpieczyć farbą z cynkiem.
- W miejscach, gdzie na podestach występują otwory technologiczne należy wykonać bortnice z blach stalowych min. 200mmx3mm.
- Wszystkie wymiary oraz ilości wyspecyfikowanych materiałów należy sprawdzić na budowie przed przystąpieniem do prefabrykacji elementów.



## 6. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej :

- Z konstrukcji usunąć rdzę. Przy doborze systemu zabezpieczeń założono, iż elementy stalowe będą eksploatowane w warunkach wewnętrznych, w atmosferze przemysłowej o kategorii korozyjności **C3** wg normy PN-ISO 12944 i przyjęto **okres trwałości długi** tj. powyżej 15 lat. Przed obróbką strumieniowo-ścierną należy usunąć przez zdzieranie wszelkie grube warstwy rdzy. Należy usunąć również widoczny olej, smar i pył. Przygotowanie powierzchni stali:
  - Nowe elementy : Powierzchnia stalowa oczyszczona metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości co najmniej Sa 2,5 według PN-EN ISO 8501-1.
  - Elementy istniejące (miejsca styków) : Powierzchnia stalowa oczyszczona metodą ręczną przy pomocy szczotek, tarcz szlifierskich itp. do stopnia czystości co najmniej St 3 według PN-EN ISO 8501-1.
  - Chropowatość powierzchni oczyszczonych powinna mieć profil pośredni, wzorec ostrokrawędziowy G według PN-EN ISO 8503-2
  - Po oczyszczeniu powierzchnię dokładnie odkurzyć przez odessanie zanieczyszczeń odkurzaczem przemysłowym lub przedmuchiwanie sprężonym powietrzem. Zapylenie nie powinno przekraczać stopnia 2 według PN-EN ISO 8502-3.
  - Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.
  - Elementy nowe i istniejące w miejscach styków z nową konstrukcją : Malować farbą epoksydową na podkładzie epoksydowym, gr. całkowita powłoki malarskiej 200µm.
  - Kolorystykę powłok zewnętrznych uzgodnić z Zamawiającym.

## 7. Kolejność montażu :

- Zorganizowanie obszaru prac montażowych oraz zabezpieczenie terenu budowy przed osobami postronnymi, wykonanie zabezpieczeń - środki ochrony zbiorowej. Uzupełnienie zabezpieczeń umożliwiających pracownikom Wykonawcy bezpieczne przemieszczanie się po istniejących podestach.
- Przegląd istniejących balustrad pod kątem konieczności ich wzmocnienia lub wymiany – po stronie Wykonawcy.
- Demontaż istniejących podestów oraz części balustrad wraz z utylizacją.
- Montaż konstrukcji nośnych dla podestów.
- Montaż krat Wema.

- Uzupełnienie bortnic oraz balustrad. Wzmocnienie pozostawianych balustrad.
- Wykonanie poprawek malarskich.

## 8. Utylizacja odpadów :

- Podczas wykonywania prac remontowych powstają odpady budowlane, które podlegają utylizacji. Są to w większości elementy drewniane oraz – w mniejszej części - elementy stalowe. Koszt utylizacji odpadów oszacowano w kosztorysie.
- Sposób gospodarowania odpadami podano w specyfikacji technicznej.

Tabela odpadów :

Lp.	Nazwa odpadu :	Szacowana ilość :
1	Odpady drewniane	~8m3
2	Odpady stalowe	~1t

## 9. Uwagi do realizacji robót budowlanych :

- Wykonawca ma obowiązek przed rozpoczęciem prac zapoznać się z dokumentacją projektową oraz specyfikacjami technicznymi oraz realizować prace w oparciu o te dokumenty.
- Wykonawca ma obowiązek przed rozpoczęciem prac zapoznać się ze specyfiką obiektu, możliwościami prowadzenia robót budowlanych oraz możliwymi utrudnieniami. Prace będą wykonywane na czynnych zakładach pracy. Należy się zapoznać z zagrożeniami związanymi z prowadzeniem prac w obiekcie. Przed rozpoczęciem prowadzenia prac należy zabezpieczyć sąsiadujące instalacje (w tym suwnice) przed uszkodzeniem oraz upewnić się, że nie ma kolizji prac budowlanych z pracami prowadzonymi na hali, w tym zostało wyłączone zasilanie suwnic. Zabezpieczenia na czas spawania powinny być wykonane z materiałów niepalnych.
- Zaleca się wykonywać prace w podziale na etapy. Wykonawca współdziałając z Inspektorem Nadzoru Inwestorskiego oraz Użytkownikiem obiektu powinien podzielić front robót na etapy i uzgodnić czas pracy swoich pracowników przy uwzględnieniu uniknięcia ryzyka kolizji pracy pracowników Wykonawcy z pracownikami Użytkownika budynku.
- Podczas prowadzenia prac naprawczych należy przestrzegać przepisów BHP. Prace budowlane oraz rozbiórkowe stwarzają zagrożenie upadku z wysokości, kolizji z

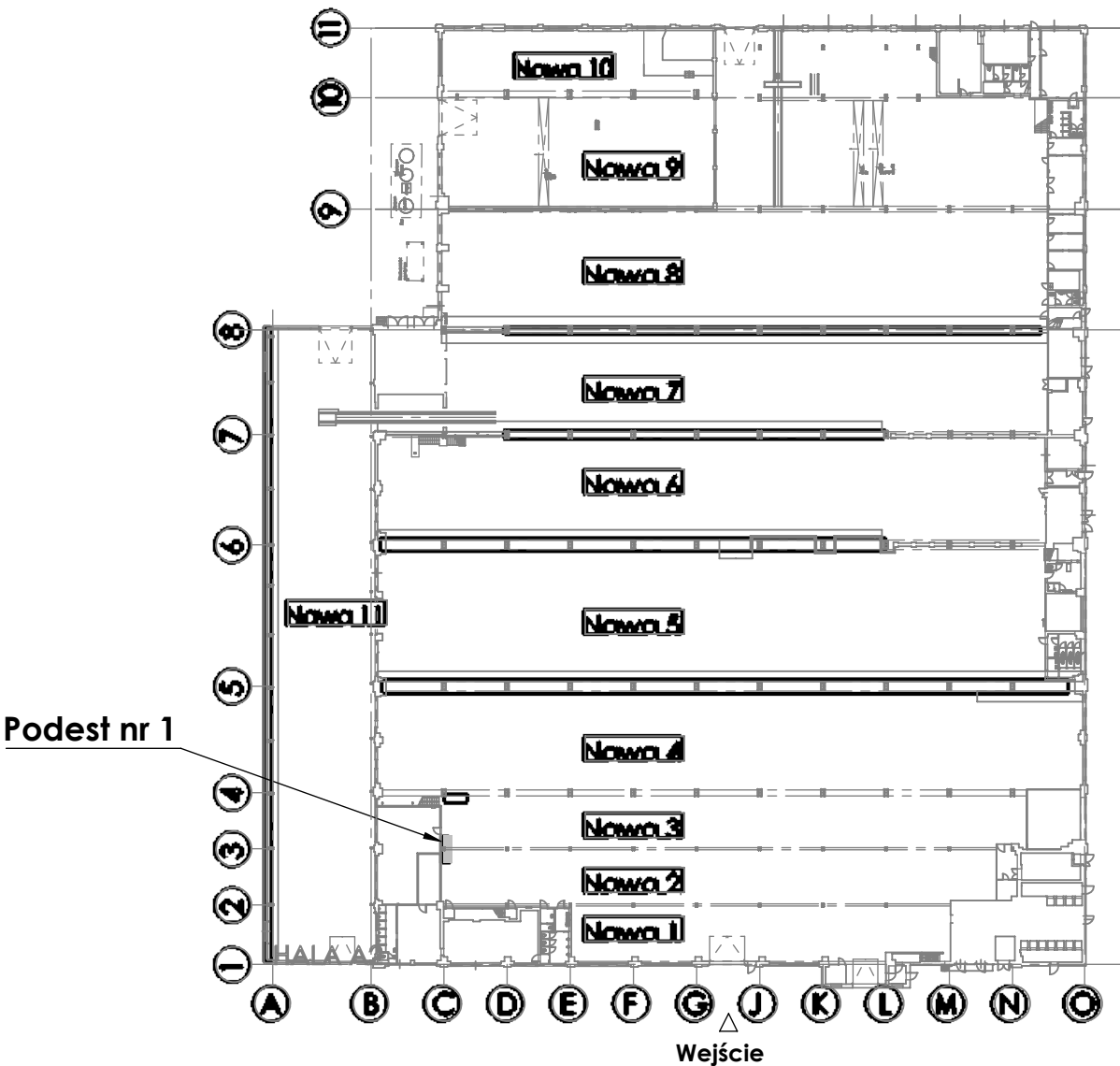
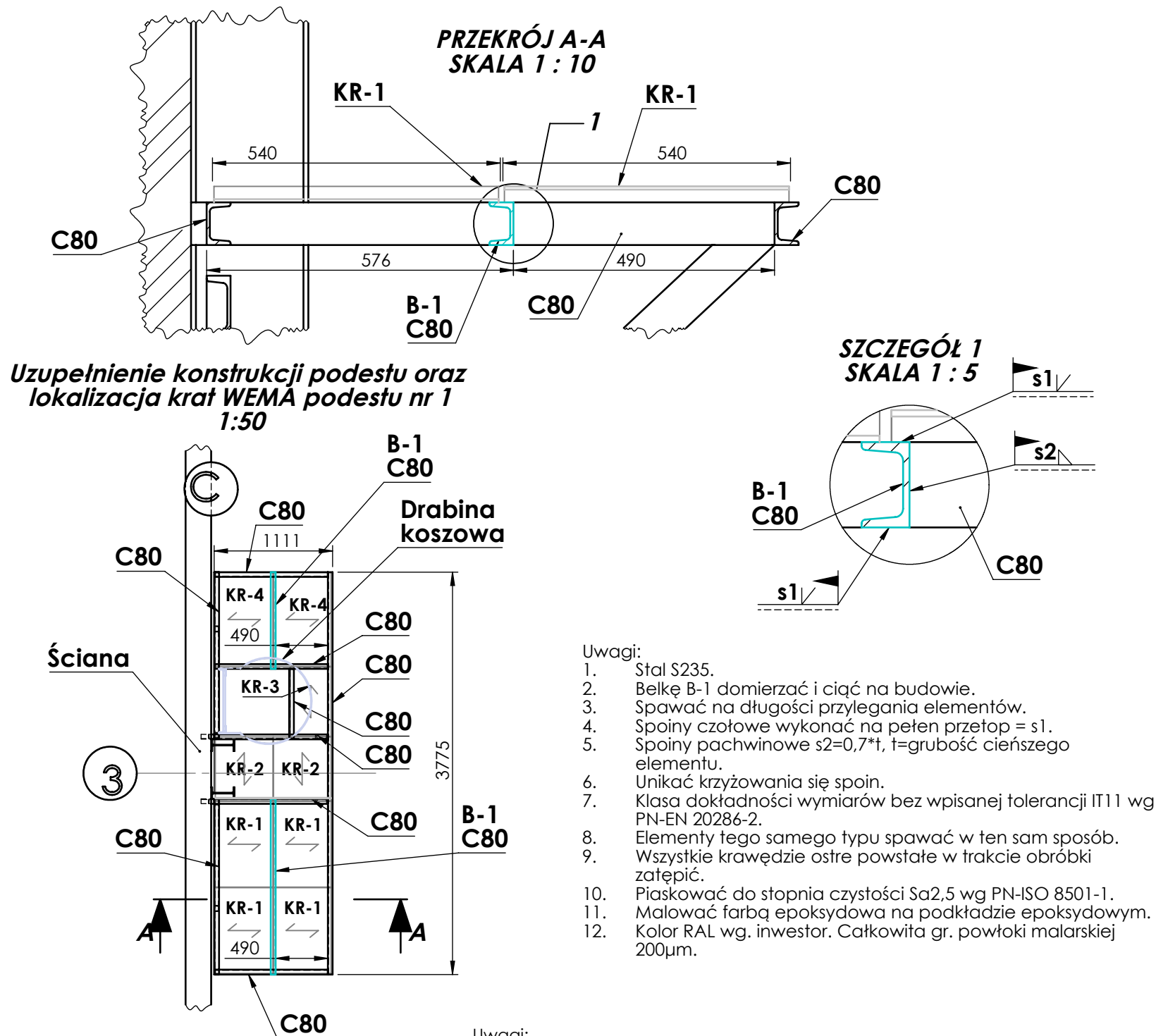
maszyną (suwnica), pożaru (spawanie), uszkodzenia instalacji, upadku z wysokości elementu, który może wyrządzić szkodę osobie pracującej poniżej. Teren budowy należy zabezpieczyć przed osobami postronnymi, pracowników zaś wyposażyć w środki ochrony indywidualnej i zbiorowej. Zaleca się miejsca pracy zabezpieczyć daszkami ochronnymi.

- Prace należy prowadzić w taki sposób, aby nie doprowadzić do kolizji z elementami przemieszczających się suwnic, w tym rolkami bocznego prowadzenia suwnic. Dotyczy to zarówno prac demontażowych i montażowych, jak i ostatecznego ustawienia nowego pokrycia z krat pomostowych oraz ich elementów mocujących. Wykonawca prowadzący prace kontroluje i dokonuje ustawienia elementów z uwzględnieniem rzeczywistego stanu konstrukcji podestów i zabudowanych elementów.
- Robotami budowlanymi powinna kierować osoba z uprawnieniami budowlanymi. Kierownik budowy ma obowiązek przygotowania planu BIOZ.

Spis treści :	Str.
1. Podstawa opracowania	3
2. Opis stanu istniejącego, zalecenia po wizji	3
3. Ocena poziomu obciążeń konstrukcji po modernizacji	5
4. Ustalenia odnośnie stali konstrukcyjnych	5
5. Projektowany zakres prac	6
6. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej	9
7. Kolejność montażu	9
8. Utylizacja odpadów	10
9. Uwagi do realizacji robót budowlanych	10

#### Załączniki :

- Lista rysunków do projektu wykonawczego wraz z rysunkami.
- Uprawnienia budowlane oraz zaświadczenie z DOIIB.



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
B-1	1	C80	23.5	2.6

Kraty WEMA									
Krata	ILOŚĆ [szt]	KOZ	Typ	Płaskownik	Wymiar oczka	Szerokość (mm)	Długość (mm)	Ciężar kraty (kg)	Zabezpieczenie antykorozyjne
KR-1	4	KOZ	SERRATED	30x3	34,3x38,1	805	540	12.2	cynkowanie ogniowe
KR-2	2	KOZ	SERRATED	30x3	34,3x38,1	540	600	9.1	cynkowanie ogniowe
KR-3	1	KOZ	SERRATED	30x3	34,3x38,1	380	650	6.9	cynkowanie ogniowe
KR-4	2	KOZ	SERRATED	30x3	34,3x38,1	880	540	13.3	cynkowanie ogniowe

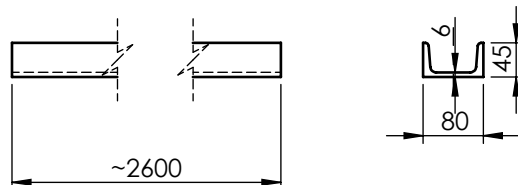
Zstawienie uchwytów krat WEMA						
Zestaw	Sztuk	Łapka	Klamra	Śruba	Nakrętka	Uchwyt hakowy
Zk-1	20	D01, g=2	G01, g=2	E01, M8x50, DIN 558	E14, M8 DIN 557	
Zk-2	20	G01, g=2		E01, M8x50, DIN 558		D06



SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:		Temat opracowania:			
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10			
obiekt:					
Budynek A2					
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:	
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	27.05.2024	27/DOŚ/04		
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki				
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:50
Uzupełnienie konstrukcji podestu oraz lokalizacja krat WEMA podestu nr 1		branża:		Nr rysunku:	
		Konstrukcyjna		K-WYK-01-01_rev. 0	

B-1  
SKALA: 1 : 10



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
B-1	1	C80	23.5	2.6

Uwagi:

1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-01-01\_rev. 0
2. W tabeli podano szacunkową długość oraz masę elementu.
3. Element domierzać i ciąć na budowie.
4. Stal S235.
5. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.

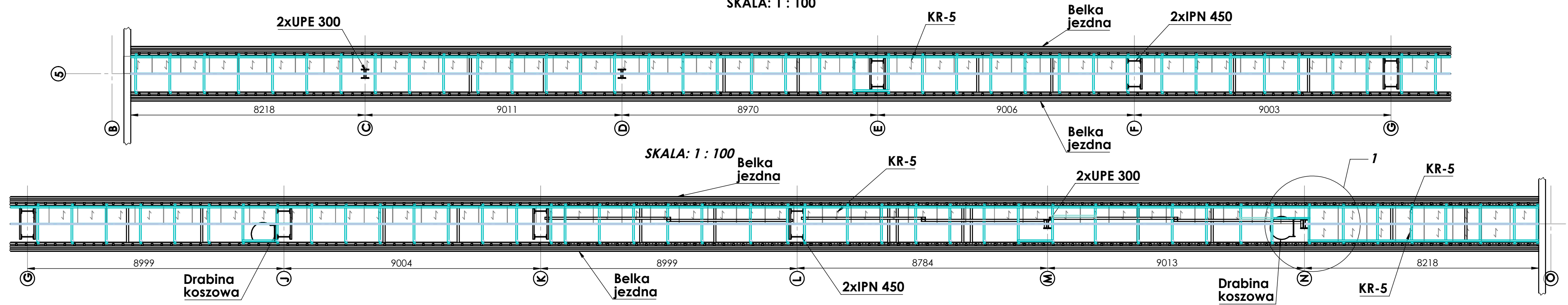
Projekt techniczny (wykonawczy)



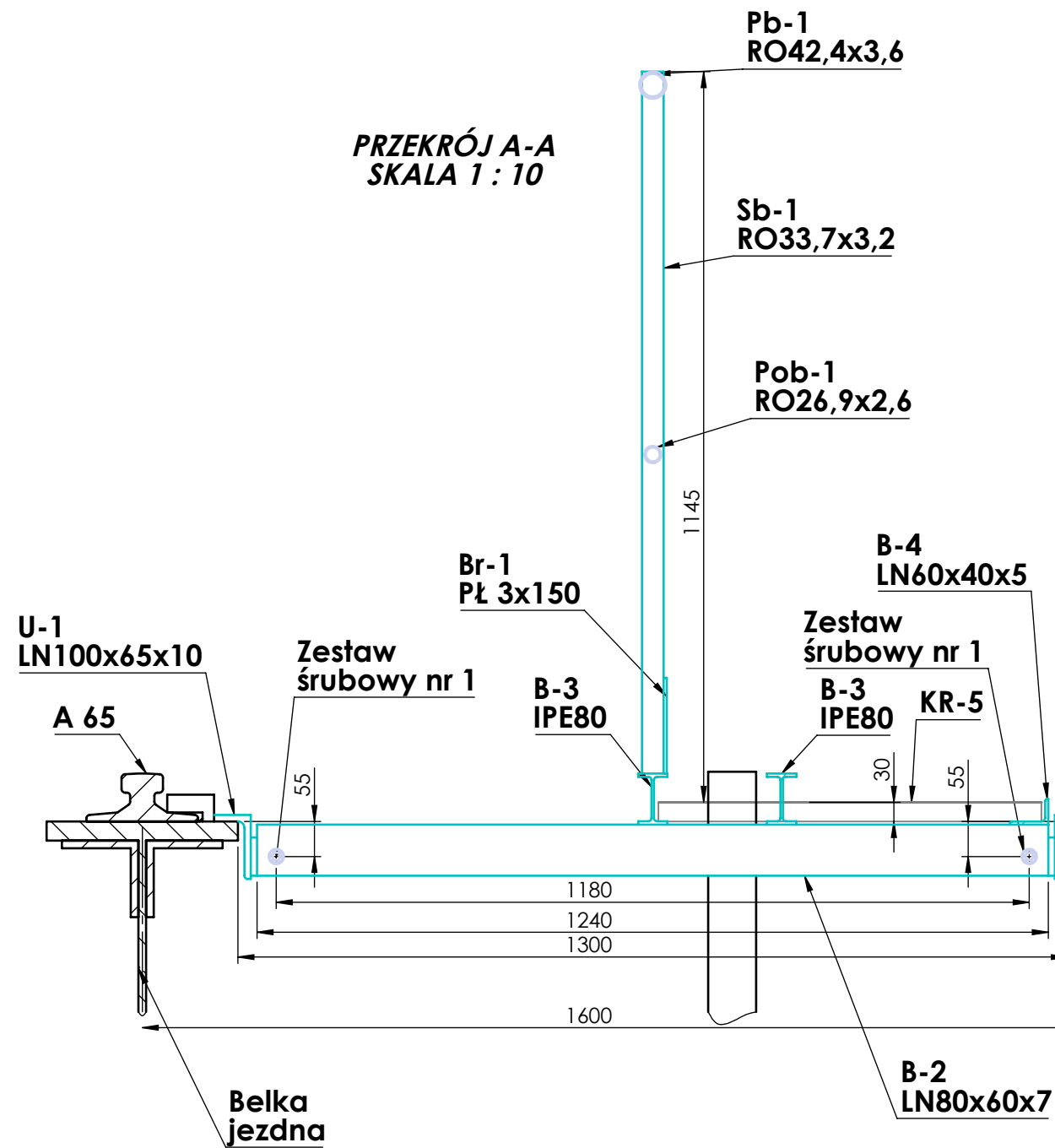
SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:		Temat opracowania:			
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10			
obiekt:					
Budynek A2					
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:	
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	30.04.2024	27/DOŚ/04		
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki				
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:10
B-1		branża:		Nr rysunku:	
		Konstrukcyjna		K-WYK-01-02	
				Format:	A4

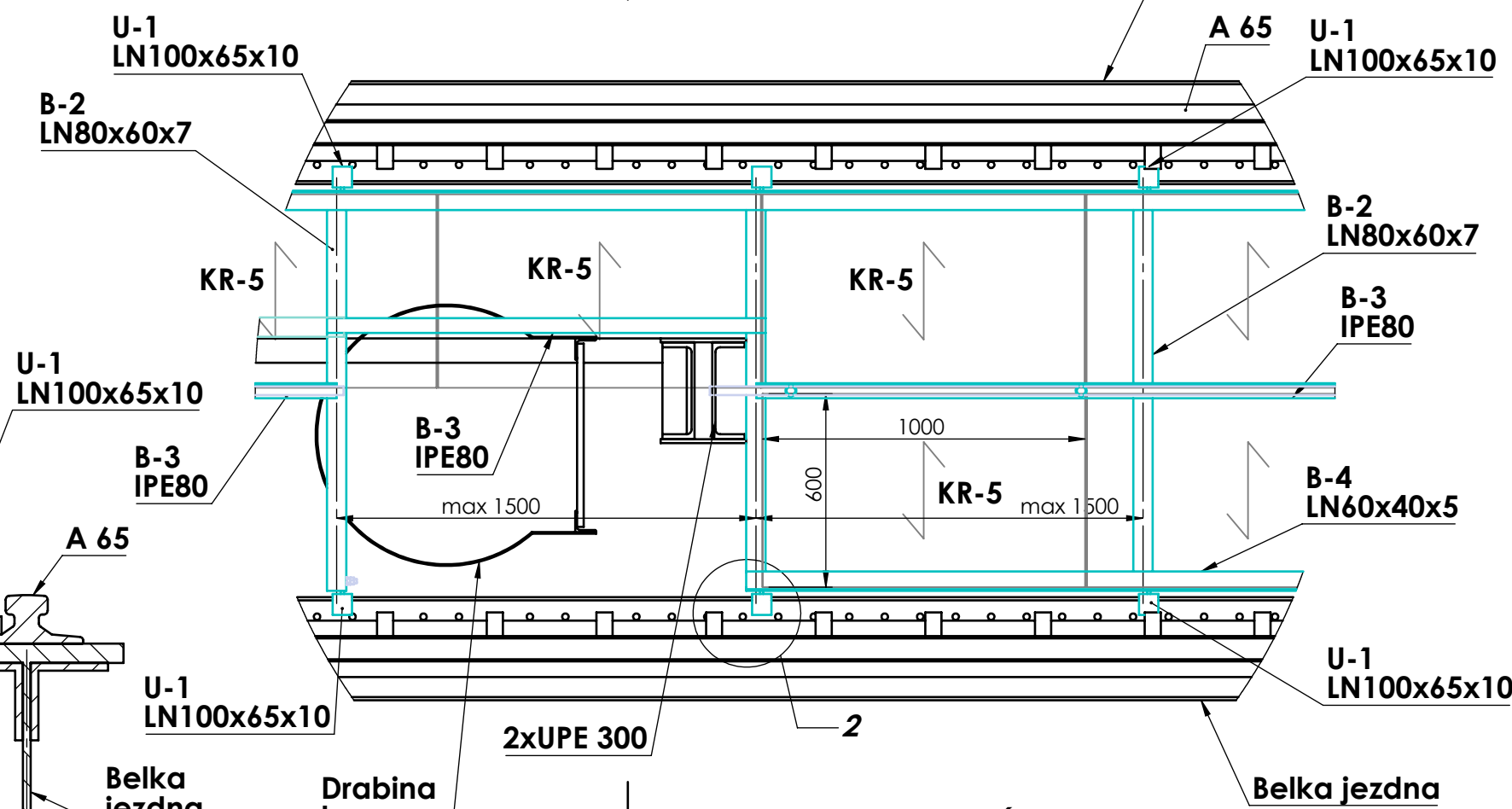
Montaż nowej konstrukcji podestu oraz lokalizacja krat WEMA podestu nr 4  
SKALA: 1 : 100



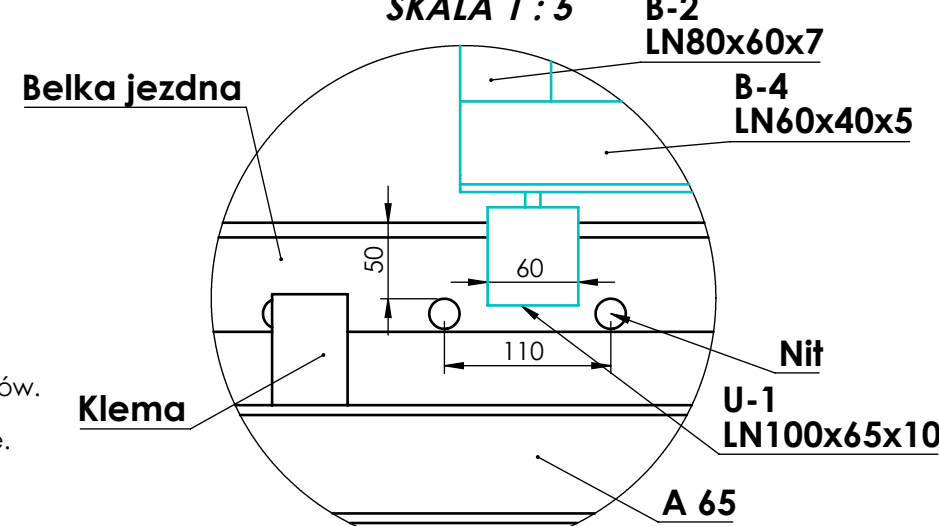
PRZEKRÓJ A-A  
SKALA 1 : 10



SZCZEGÓŁ 1  
1:20



SZCZEGÓŁ 2  
Mocowanie uchwytów U-1  
SKALA 1 : 5



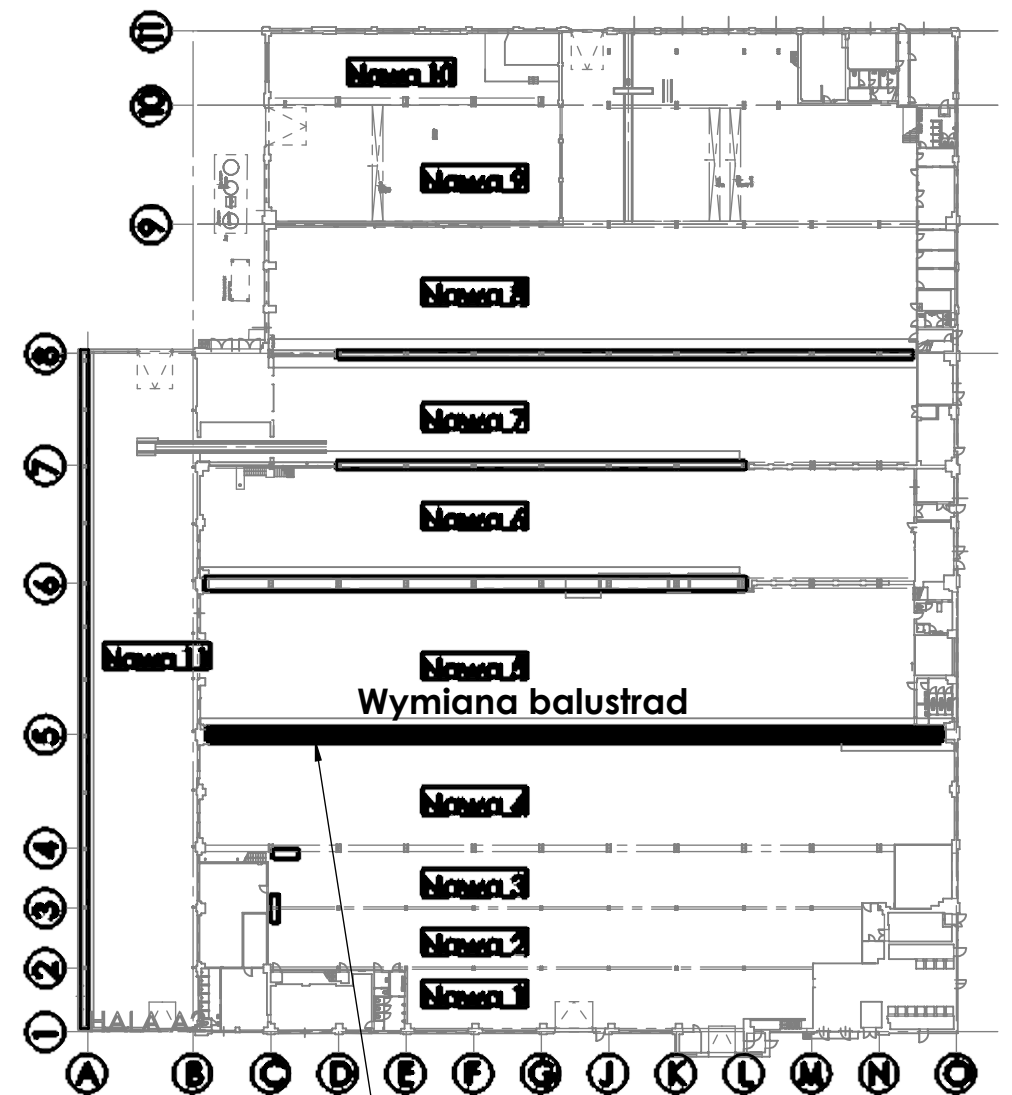
Uwagi:  
Unikać kolizji uchwytów U-1 z kłemą oraz niłem przy istniejącej belce jezdnej. Rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-06-01

Złożenie	ILOŚĆ [szt]	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
B-2	82	9.1	1.2
B-3	1	583.7	97.3
B-4	1	410.1	109.1
Br-1	1	564.8	95.9
Pb-1	1	41.5	94.6
Pob-1	1	19.1	96.1
Sb-1	98	2.6	1.1
U-1	164	1.1	0.06

Uwagi:  
1. Tabela przedstawia szacunkową ilość elementów.  
2. Dokładną ilość zweryfikować na budowie.  
3. Elementy B-3, B-4 domierzać i ciąć na budowie.

Uwagi:  
1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-06-01\_rev. 0  
2. Stal S235.  
3. Spawać na długości przylegania elementów.  
4. Spoiny czotowe wykonać na pełen przetop = s1.  
5. Spoiny pachwinowe s2=0,7\*t, t=grubość cieńszego elementu.  
6. Unikać krzyżowania się spoin.  
7. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.  
8. Elementy tego samego typu spawać w ten sam sposób.  
9. Wszystkie krawędzie ostre powstałe w trakcie obróbki zatępić.  
10. Piaskować do stopnia czystości Sa2,5 wg PN-ISO 8501-1.  
11. Malować farbą epoksydową na podkładzie epoksydowym.  
12. Kolor RAL wg. inwestor. Całkowita gr. powłoki malarskiej 200µm.

HALA A2



Podest nr 4

Uwagi:  
1. Podane wymiary krat Wema należy zweryfikować na budowie  
2. Kraty WEMA domierzać i ucinąć na budowie do istniejących instalacji oraz konstrukcji hali.

Kraty WEMA								
Krata	ILOŚĆ [szt]	KOZ	Typ	Plaskownik	Wymiar oczka	Szerokość (mm)	Długość (mm)	Ciężar kraty (kg)
KR-5	108	KOZ	SERRATED	30x3	34,3x38,1	1000	600	16.8
Zabezpieczenie antykorozyjne								

Zstawienie uchwytów krat WEMA					
Zestaw	Sztuk	Łapka	Klamra	Śruba	Nakrętka
Zk-1	432	D01, g=2	G01, g=2	E01, M8x70, DIN 558	E14, M8 DIN 557

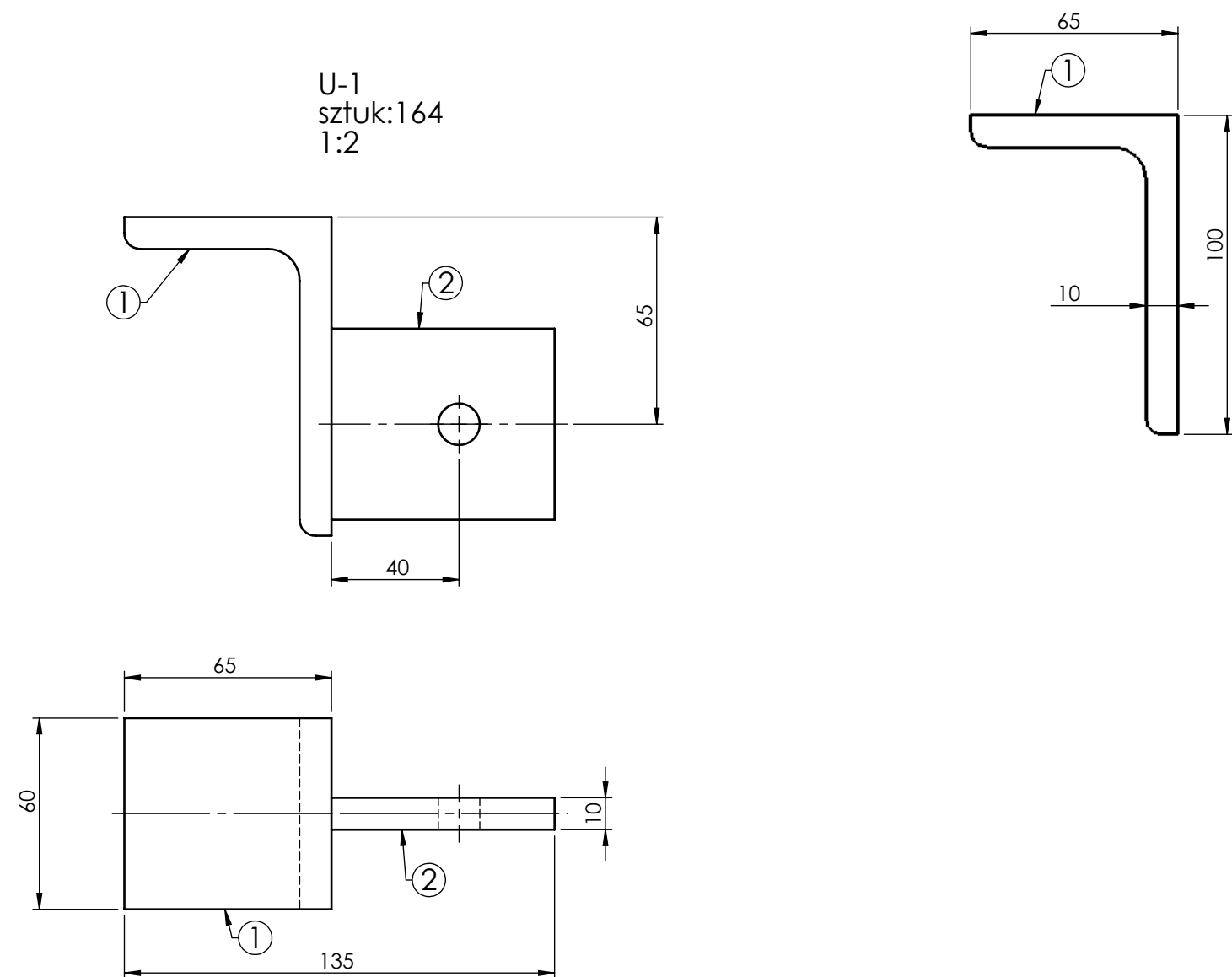
Zestaw łączników					
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	Śruba	Podkładka	Nakrętka 1	Nakrętka 2
Zestaw śrub Nr 1	164	M12 l=40, kl. 5.6 ISO 4017	M12, ISO 7089	M12, ISO 4032	M12, ISO 4032



SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

Inwestor: DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław			Temat opracowania: Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10		
Budynek A2			Budynek A2		
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:		Nr uprawnień:	Podpis:
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	27.05.2024		27/DOŚ/04	
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki				
Tytuł rysunku: Montaż nowej konstrukcji podestu oraz lokalizacja krat WEMA podestu nr 4			Stadium: Wykonawczy	Skala: 1:20	Format: A2
branża: Konstrukcyjna			Nr rysunku: K-WYK-02-01		





- Uwagi:
1. Stal S235.
  2. Spawać na długości przylegania elementów.
  3. Spoiny czółowe wykonać na pełen przetop = s1.
  4. Spoiny pachwinowe  $s_2=0,7 \cdot t$ ,  $t$ =grubość cieńszego elementu.
  5. Unikać krzyżowania się spoin.
  6. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.
  7. Elementy tego samego typu spawać w ten sam sposób.
  8. Wszystkie krawędzie ostre powstałe w trakcie obróbki zatępić.
  9. Piaskować do stopnia czystości Sa2,5 wg PN-ISO 8501-1.
  10. Malować farbą poliuretanową na podkładzie epoksydowym.
  11. Kolor RAL wg. inwestor. Całkowita gr. powłoki malarskiej 200 $\mu$ m

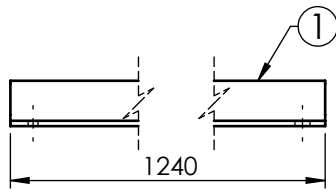
K-WYK-02-02_rev.0_A2_U-1								
NR. ELEMENTU	OPIS	ILOŚĆ	DŁUGOŚĆ (mm)	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA (m)	MASA JEDNOSTKOWA (kg/m)	MASA ELEMENTU (kg/szt.)	MASA CAŁKOWITA (kg)	MATERIAŁ
1	LN100x65x10	1	60.0	0.1	12.3	0.7	0.7	S235
2	BL. 10 x 60 x 70	1	70.0	0.1		0.3	0.3	S235
	Ogółem [kg] dla				1	szt.	1	
	Ogółem [kg] dla				164	szt.	164	

## Projekt techniczny (wykonawczy)



SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

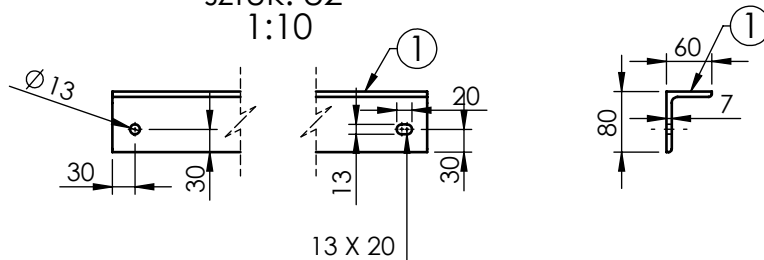
inwestor:			Temat opracowania:					
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław			Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10					
obiekt:								
Budynek A2								
Autorzy:	Imię i Nazwisko:		Data:	Nr uprawnień:	Podpis:			
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska		30.04.2024	27/DOŚ/04				
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki							
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy		Skala:	1:2	Format:	A3
U-1		branża:			Nr rysunku:			
		Konstrukcyjna			K-WYK-02-02_rev. 0			



K-WYK-02-03\_rev.0\_A2\_B-2

sztuk: 82

1:10



K-WYK-02-03_rev.0_A2_B-2							
NR. ELEMENTU	OPIS	DŁUGOŚĆ (mm)	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA (m)	MASA JEDNOSTKOWA (kg/m)	MASA ELEMENTU (kg/szt.)	MASA CAŁKOWITA (kg)	MATERIAŁ
1	LN80x60x7	1240.0	1.2	7.36	9.1	9.1	S235
	Ogółem [kg] dla			82	szt.	746.2	

#### Uwagi:

1. Stal S235.
2. Spawać na długości przylegania elementów.
3. Spoiny czołowe wykonać na pełen przetop = s1.
4. Spoiny pachwinowe  $s_2 = 0,7 \cdot t$ ,  $t$  = grubość cieńszego elementu.
5. Unikać krzyżowania się spoin.
6. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.
7. Elementy tego samego typu spawać w ten sam sposób.
8. Wszystkie krawędzie ostre powstałe w trakcie obróbki zatępić.
9. Piaskować do stopnia czystości Sa2,5 wg PN-ISO 8501-1.
10. Malować farbą poliuretanową na podkładzie epoksydowym.
11. Kolor RAL wg. inwestor. Całkowita gr. powłoki malarskiej 200µm

## Projekt techniczny (wykonawczy)

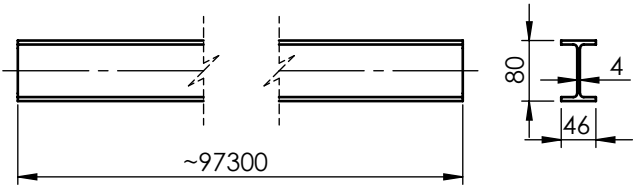


SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:		Temat opracowania:			
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10			
obiekt:					
Budynek A2					
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:	
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	30.04.2024	27/DOŚ/04		
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki				
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:10
B-2		branża:		Nr rysunku:	
		Konstrukcyjna		K-WYK-02-03_rev. 0	
				Format:	A4



K-WYK-02-04\_rev.0\_A2\_B-3  
sztuk: 1  
SKALA: 1 : 10



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
B-3	1	IPE80	583.7	97.3

- Uwagi:
- 1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-02-01\_rev. 0
  - 2. W tabeli podano szacunkową długość oraz masę elementu.
  - 3. Element domierzać i ciąć na budowie.
  - 4. Stal S235.
  - 5. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.

Projekt techniczny (wykonawczy)



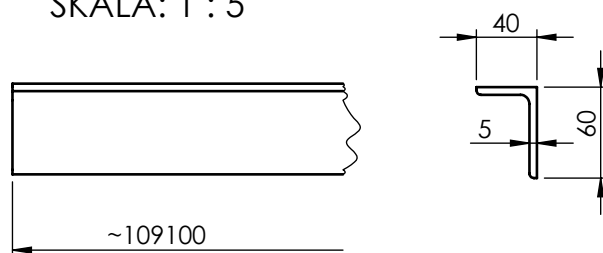
SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:		Temat opracowania:			
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10			
obiekt:					
Budynek A2					
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:	
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	30.04.2024	27/DOŚ/04		
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki				
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:10
B-3		branża:	Nr rysunku:		
		Konstrukcyjna	K-WYK-02-04_rev. 0		
				Format:	A4

K-WYK-02-05\_rev.0\_A2\_B-4

sztuk:1

SKALA: 1 : 5



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
B-4	1	LN60x40x5	410.1	109.1

Uwagi:

1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-02-01\_rev. 0
2. W tabeli podano szacunkową długość oraz masę elementu.
3. Element domierzać i ciąć na budowie.
4. Stal S235.
5. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.

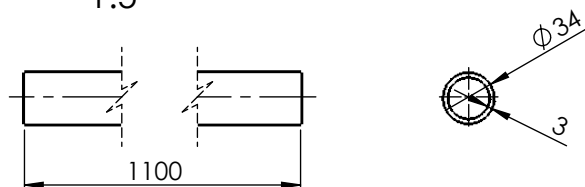
Projekt techniczny (wykonawczy)



SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:		Temat opracowania:					
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10					
obiekt:							
Budynek A2							
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:			
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	30.04.2024	27/DOŚ/04				
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki						
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:5	Format:	A4
B-4		branża:		Nr rysunku:			
		Konstrukcyjna		K-WYK-02-05_rev. 0			

K-WYK-02-06\_rev.0\_A2\_Sb-1  
 sztuk:98  
 1:5



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
Sb-1	1	RO33,7x3,2	2.6	1.1
	98	szt.	254.8	

**Uwagi:**

1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-03-01\_rev. 0
2. W tabeli podano szacunkową długość oraz masę elementu.
3. Element domierzać i ciąć na budowie.
4. Stal S235.
5. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.

**Projekt techniczny (wykonawczy)**



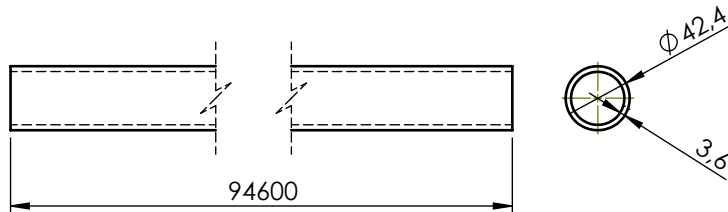
SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:		Temat opracowania:			
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10			
obiekt:					
Budynek A2					
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:	
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	30.04.2024	27/DOŚ/04		
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki				
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:5
Sb-1		Format:	A4		
		branża:		Nr rysunku:	
		Konstrukcyjna		K-WYK-03-06_rev. 0	

K-WYK-02-07\_rev.0\_A2\_Pb-1

sztuk: 1

SKALA: 1 : 5



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
Pb-1	1	RO42,4x3,6	41.5	94.6

**Uwagi:**

1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-03-01\_rev. 0
2. W tabeli podano szacunkową długość oraz masę elementu.
3. Element domierzać i ciąć na budowie.
4. Stal S235.
5. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.

**Projekt techniczny (wykonawczy)**



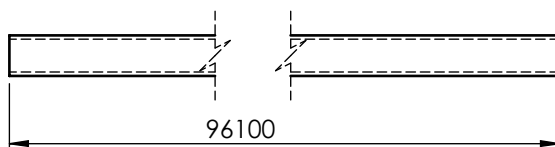
SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:		Temat opracowania:					
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10					
obiekt:							
Budynek A2							
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:			
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	30.04.2024	27/DOŚ/04				
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki						
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:5	Format:	A4
Pb-1		branża:		Nr rysunku:			
		Konstrukcyjna		K-WYK-03-07 rev. 0			

K-WYK-02-08\_rev.0\_A2\_Pob-1

sztuk: 1

SKALA: 1 : 5



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
Pob-1	1	RO26,9x2,6	19.1	96.1

**Uwagi:**

1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-03-01\_rev. 0
2. W tabeli podano szacunkową długość oraz masę elementu.
3. Element domierzać i ciąć na budowie.
4. Stal S235.
5. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.

**Projekt techniczny (wykonawczy)**



SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

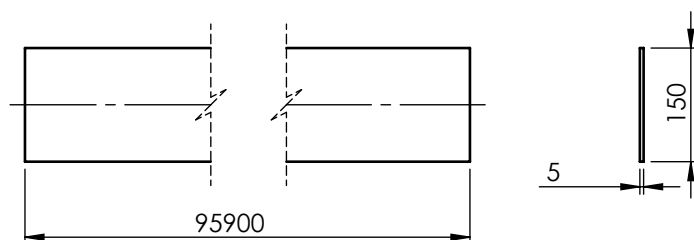
inwestor:		Temat opracowania:					
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10					
obiekt:							
Budynek A2							
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:			
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	30.04.2024	27/DOŚ/04				
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki						
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:5	Format:	A4
Pob-1		branża:		Nr rysunku:			
		Konstrukcyjna		K-WYK-03-08_rev. 0			

K-WYK-02-09\_rev.0\_A2\_Br-1

sztuk: 1

SKALA: 1 : 10

SKALA: 1 : 10



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
Br-1	1	Pł. 3x150	564.8	95.9

**Uwagi:**

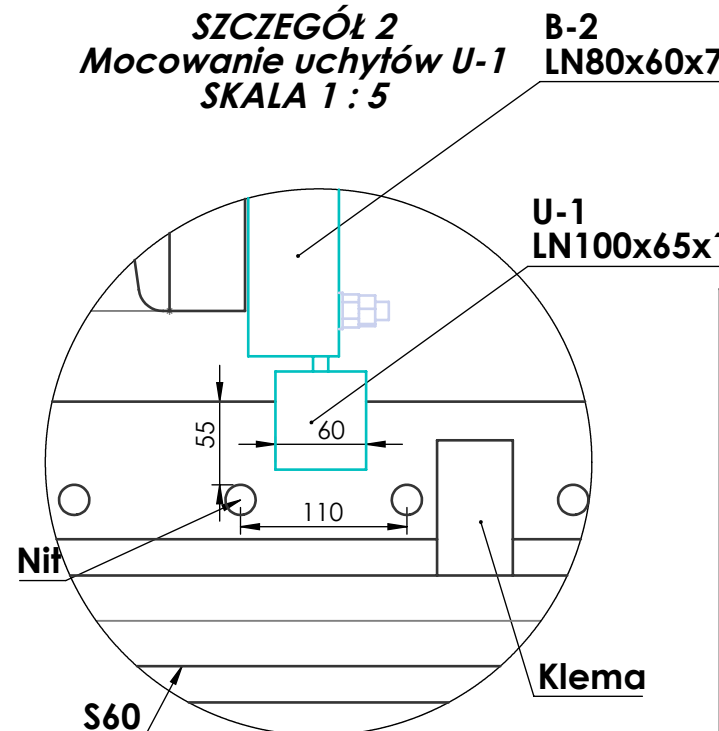
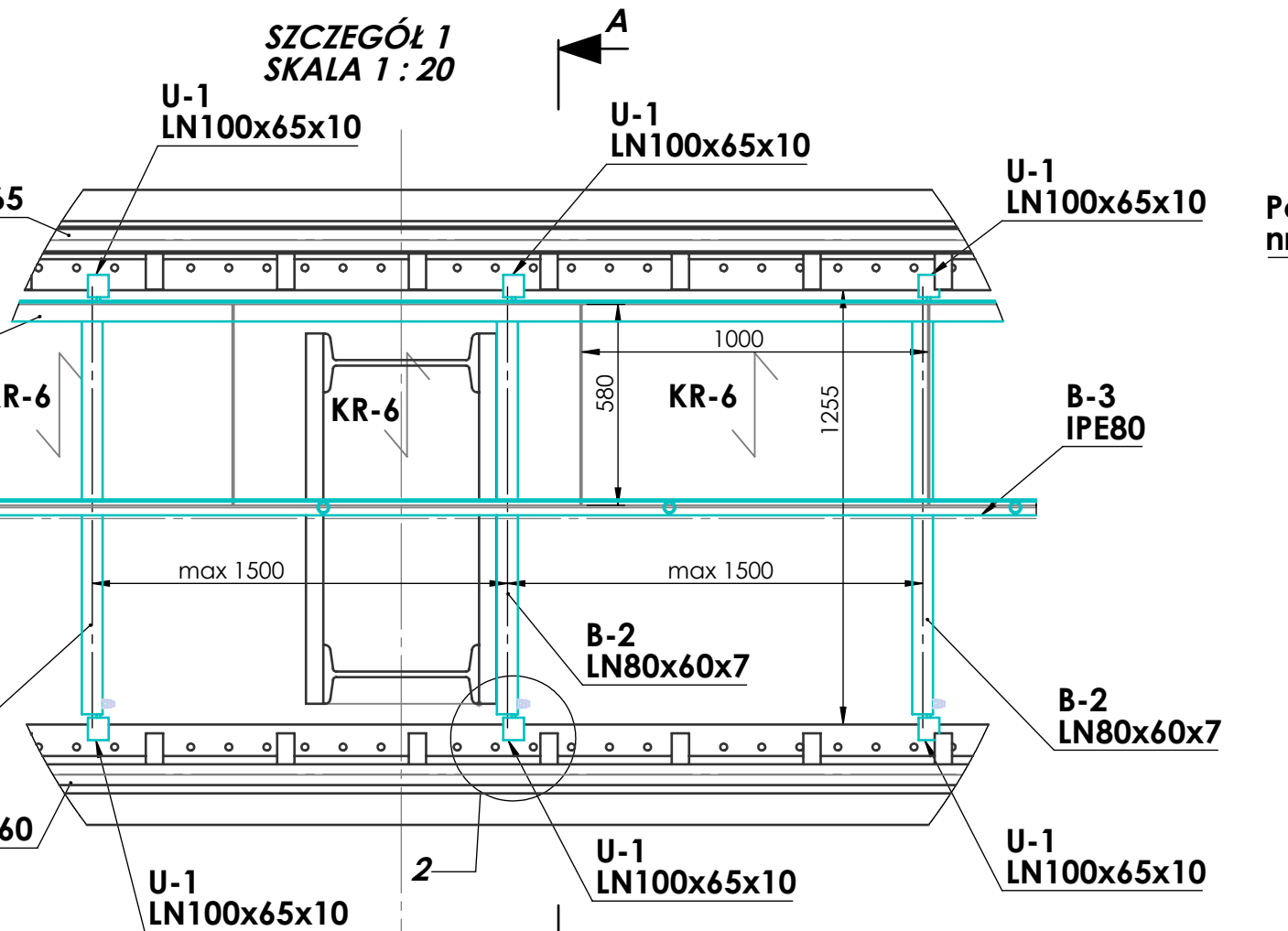
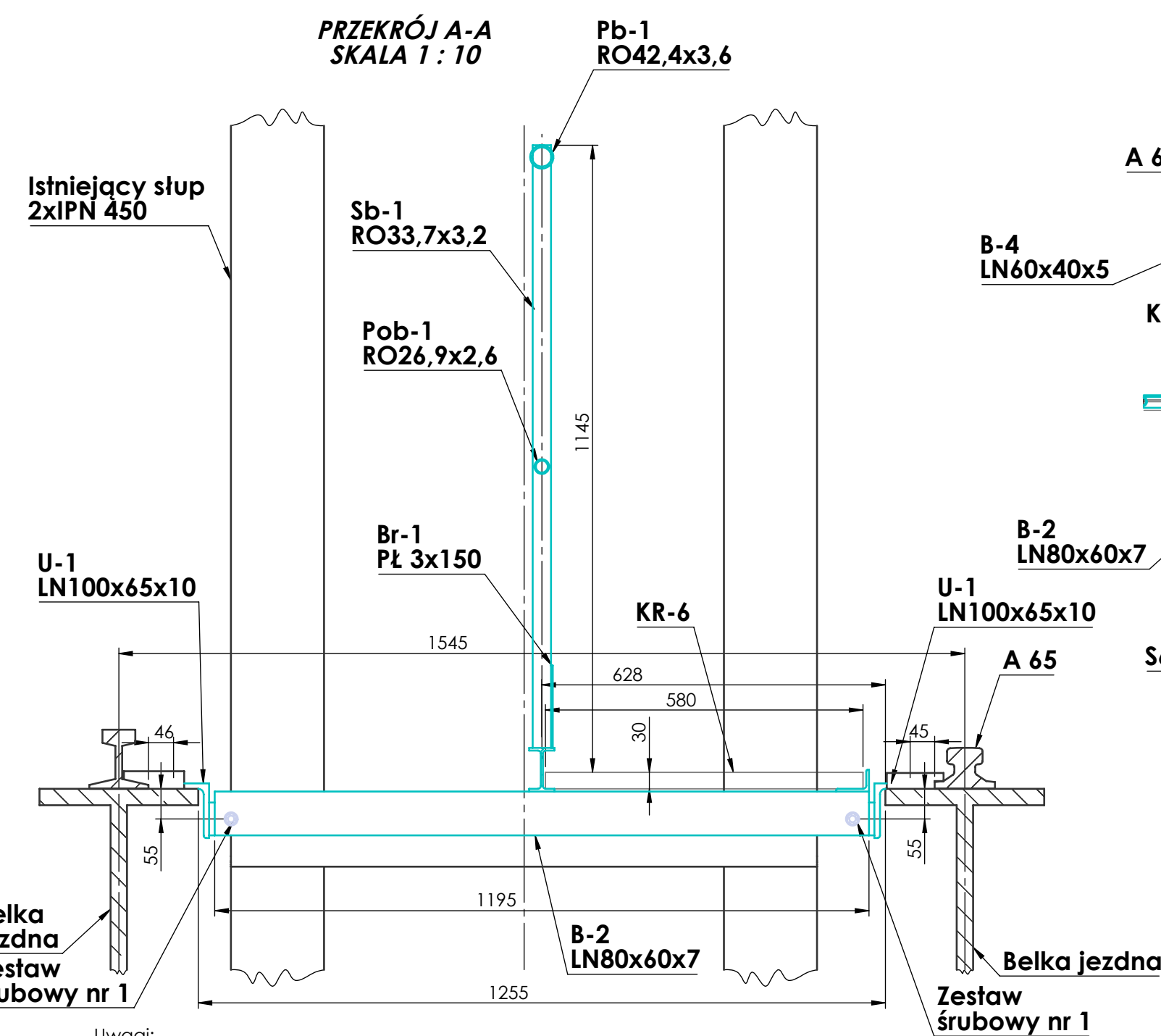
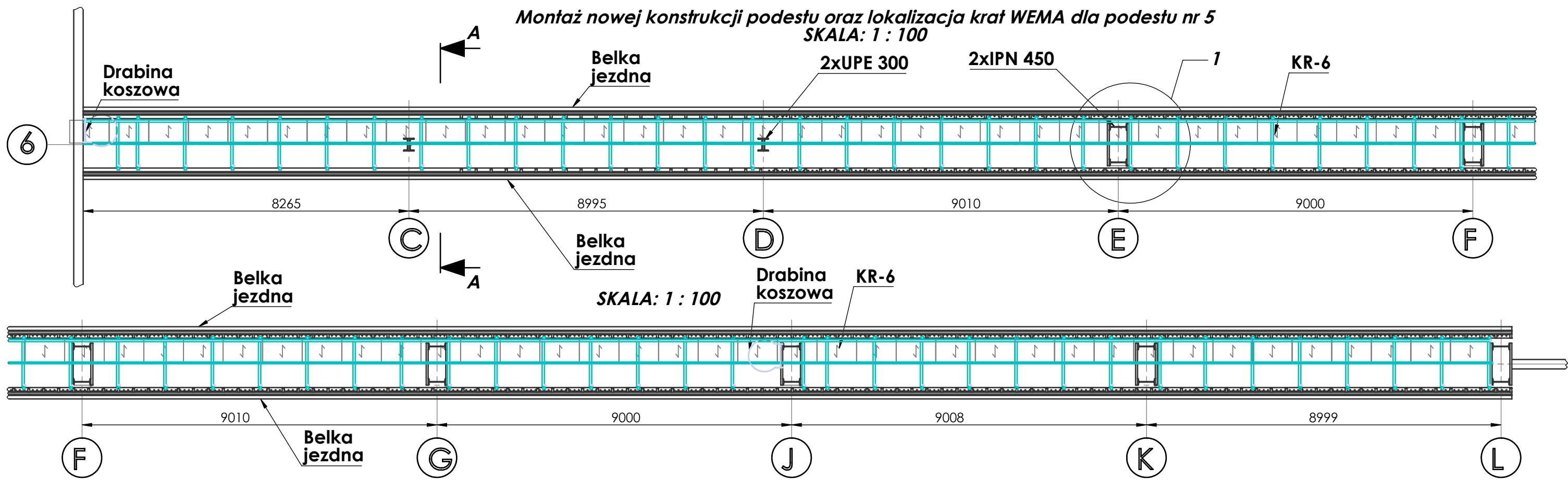
1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-02-01\_rev. 0
2. W tabeli podano szacunkową długość oraz masę elementu.
3. Element domierzać i ciąć na budowie.
4. Stal S235.
5. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.

## Projekt techniczny (wykonawczy)



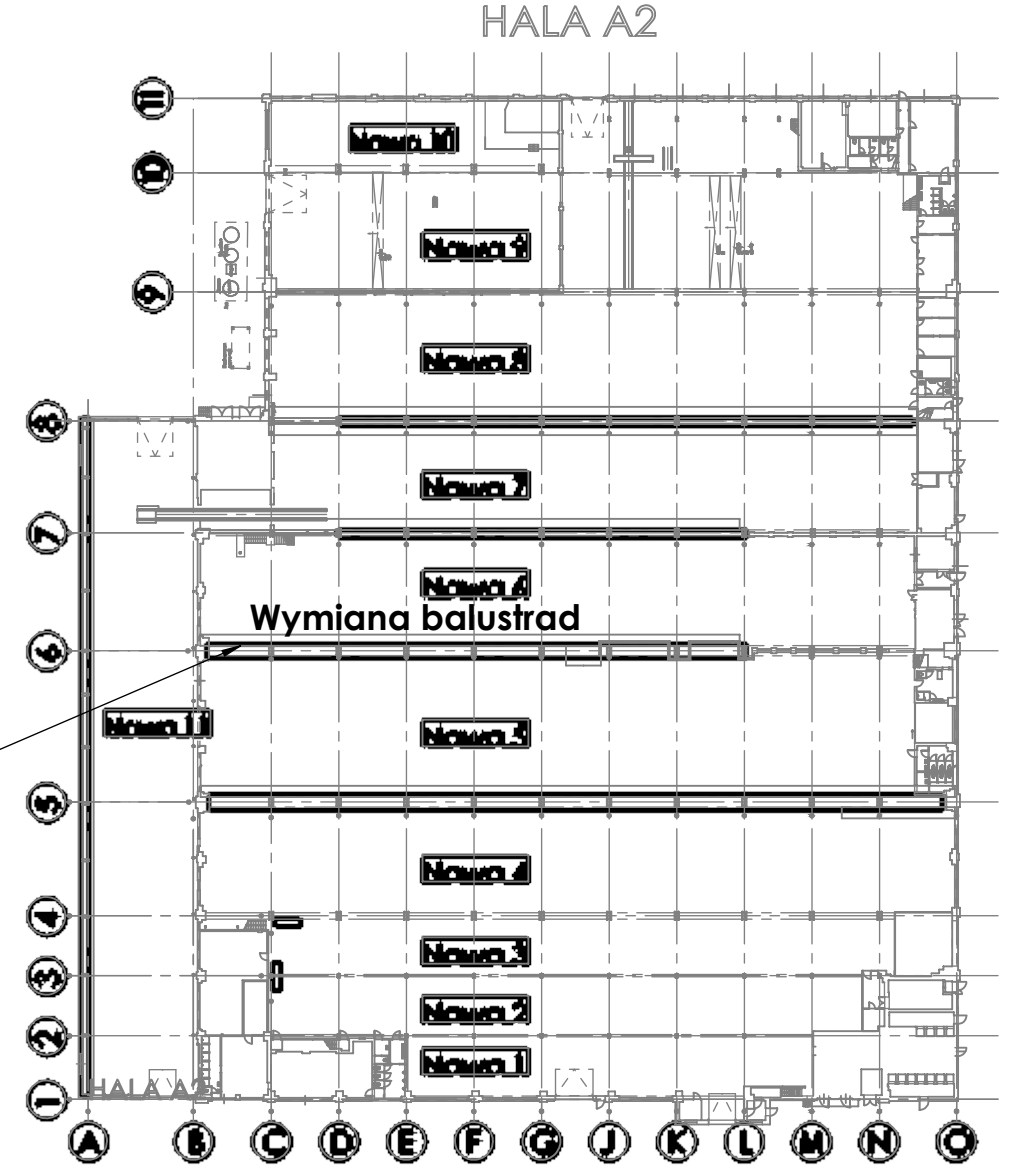
SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:			Temat opracowania:					
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław			Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10					
obiekt:								
Budynek A2								
Autorzy:	Imię i Nazwisko:		Data:	Nr uprawnień:	Podpis:			
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska		30.04.2024	27/DOŚ/04				
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki							
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy		Skala:	1:5	Format:	A4
Br-1		branża:			Nr rysunku:			
		Konstrukcyjna			K-WYK-02-09_rev. 0			



Zestawienie elementów			
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
B-2	60	8.8	1.2
B-3	1	426.4	71.1
B-4	1	266.9	71.0
Br-1	1	251.0	71.1
Pb-1	1	244.8	71.1
Pob-1	1	110.7	71.1
Sb-1	72	2.6	1.1
U-1	120	1.1	0.06

Uwagi:  
1. Tabela przedstawia szacunkową ilość elementów.  
2. Dokładną ilość zweryfikować na budowie.  
3. Elementy B-3, B-4 domierzać i ciąć na budowie.



Uwagi:  
1. Rysunek rozpatrywać z rysunkami K-WYK-06-01\_rev. 0  
2. Stal S235.  
3. Spawać na długości przylegania elementów.  
4. Spoiny czołowe wykonać na pełen przetop = s1.  
5. Spoiny pachwinowe s2=0,7\*t, t=grubość cieńszego elementu.  
6. Unikać krzyżowania się spoin.  
7. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.  
8. Elementy tego samego typu spawać w ten sam sposób.  
9. Wszystkie krawędzie ostre powstałe w trakcie obróbki zatępić.  
10. Piaskować do stopnia czystości Sa2,5 wg PN-ISO 8501-1.  
11. Malować farbą epoksydową na podkładzie epoksydowym.  
12. Kolor RAL wg. inwestor. Całkowita gr. powłoki malarskiej 200µm.

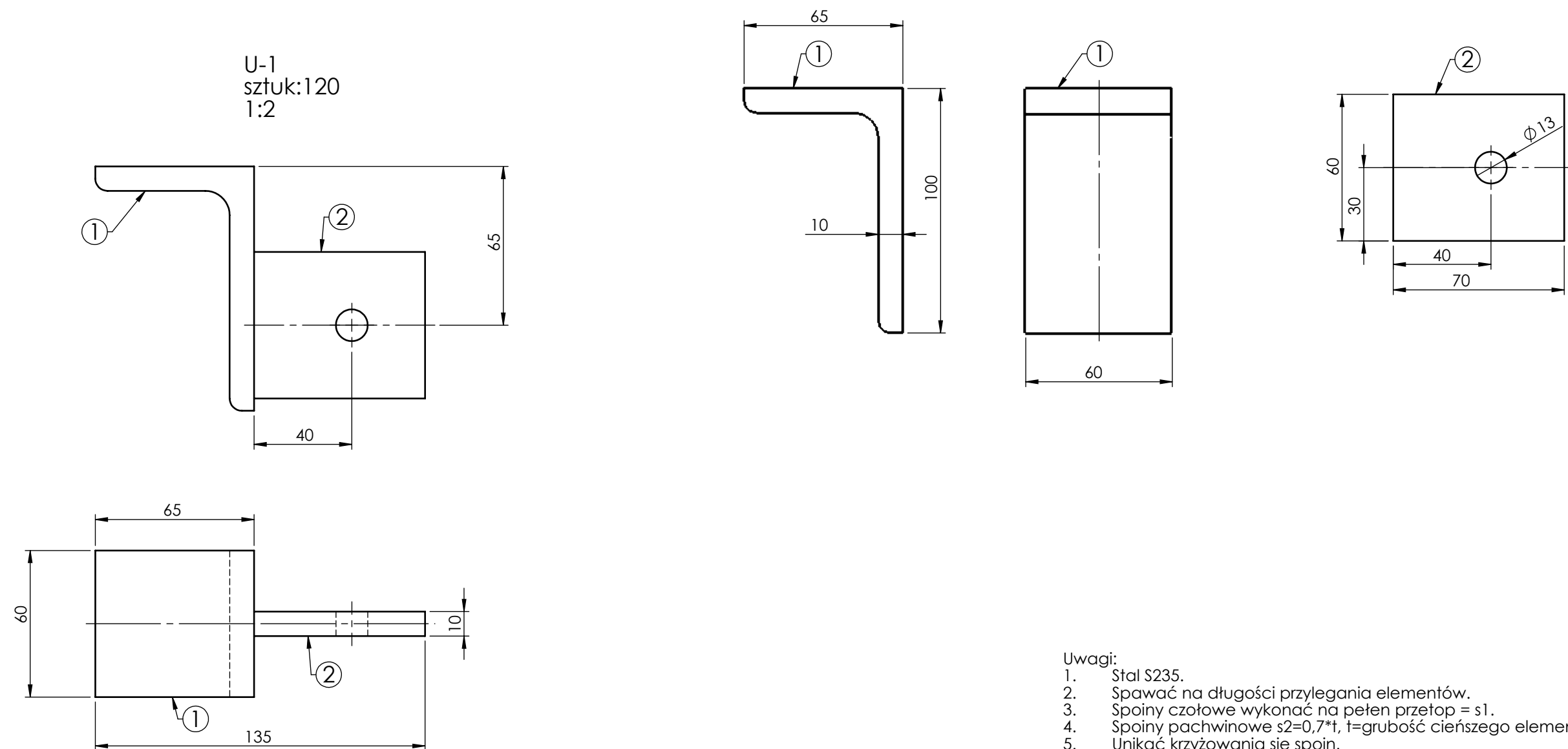


SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszk 2F, IWINY - 52-116

Kraty WEMA							
Krata	ILOŚĆ [szt]	KOZ	Typ	Płaskownik	Wymiar oczka	Szerokość (mm)	Długość (mm)
Kr-6	71	KOZ	SERRATED	30x3	34,3x38,1	1000	580
Zestawienie uchwytów krat WEMA							
Zestaw	Sztuk	Łapka	Klamra	Śruba	Nakrętka		
Zk-1	284	D01, g=2	G01, g=2	E01, M8x70, DIN 558	E14, M8 DIN 557		


Zestaw łączników					
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	Śruba	Podkładka	Nakrętka 1	Nakrętka 2
Zestaw śrub Nr 1	120	M12 l=40, kl. 5.6 ISO 4017	M12, ISO 7089	M12, ISO 4032	M12, ISO 4032

Inwestor: DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Temat opracowania: Dokumentacja techniczna dla zadania polegającego na modernizacji podestów serwisowych przy torowiskach suwnic w halach A2, B1, B2 i C3							
obiekt:  Budynek A2									
Autorzy:		Imię i Nazwisko:		Data:	Nr uprawnień:	Podpis:			
Projektant:		mgr inż. M. Białoborska		27.05.2024	27/DOŚ/04				
Opracował:		mgr inż. P. Łuszczki							
Tytuł rysunku:				Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:20	Format:	A2
Montaż konstrukcji podestu oraz lokalizacja krat WEMA dla podestu nr 5				branża:		Nr rysunku:			
				Konstrukcyjna		K-WYK-03-01_rev. 0			



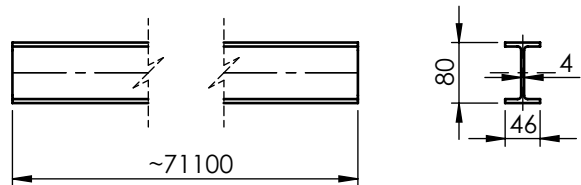
- Uwagi:
1. Stal S235.
  2. Spawać na długości przylegania elementów.
  3. Spoiny czotowe wykonać na pełen przetop = s1.
  4. Spoiny pachwinowe s2=0,7\*t, t=grubość cieńszego elementu.
  5. Unikać krzyżowania się spoin.
  6. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.
  7. Elementy tego samego typu spawać w ten sam sposób.
  8. Wszystkie krawędzie ostre powstałe w trakcie obróbki zatępić.
  9. Piaskować do stopnia czystości Sa2,5 wg PN-ISO 8501-1.
  10. Malować farbą poliuretanową na podkładzie epoksydowym.
  11. Kolor RAL wg. inwestor. Całkowita gr. powłoki malarskiej 200µm

K-WYK-03-02_rev.0_A2_U-1								
NR. ELEMENTU	OPIS	ILOŚĆ	DŁUGOŚĆ (mm)	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA (m)	MASA JEDNOSTKOWA (kg/m)	MASA ELEMENTU (kg/szt.)	MASA CAŁKOWITA (kg)	MATERIAŁ
1	LN100x65x10	1	60.0	0.1	12.3	0.7	0.7	S235
2	BL. 10 x 60 x 70	1						
	Ogółem [kg] dla				1	szt.	0.7	
	Ogółem [kg] dla				120	szt.	84	

<div> SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116</div>									
inwestor:					Temat opracowania:				
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław					Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10				
obiekt:									
Budynek A2									
Autorzy:	Imię i Nazwisko:				Data:	Nr uprawnień:		Podpis:	
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska				30.04.2024	27/DOŚ/04			
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki								
Tytuł rysunku:					Stadium:	Wykonawczy		Skala:	1:2
U-1					branża:			Nr rysunku:	
					Konstrukcyjna		K-WYK-03-02_rev. 0		



K-WYK-03-04\_rev.0\_A2\_B-3  
sztuk: 1  
SKALA: 1 : 10



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
B-3	1	IPE80	426.4	71.1

- Uwagi:
1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-03-01\_rev. 0
  2. W tabeli podano szacunkową długość oraz masę elementu.
  3. Element domierzać i ciąć na budowie.
  4. Stal S235.
  5. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.

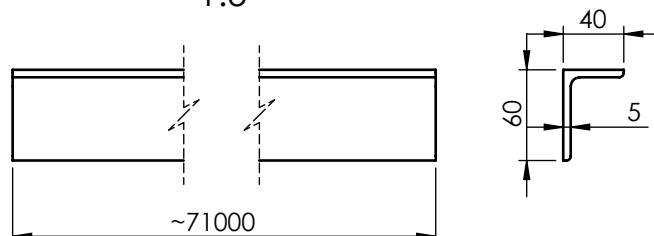
Projekt techniczny (wykonawczy)



SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:		Temat opracowania:			
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10			
obiekt:					
Budynek A2					
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:	
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	30.04.2024	27/DOŚ/04		
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki				
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:10
B-3		branża:	Nr rysunku:		
		Konstrukcyjna	K-WYK-03-04_rev. 0		
		Format:	A4		

B-4  
sztuk: 1  
1:5



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
B-4	1	LN60x40x5	266.9	71.0

**Uwagi:**

1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-03-01\_rev. 0
2. W tabeli podano szacunkową długość oraz masę elementu.
3. Element domierzać i ciąć na budowie.
4. Stal S235.
5. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.

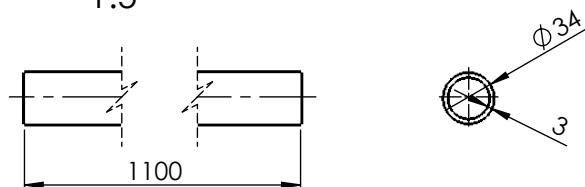
**Projekt techniczny (wykonawczy)**



SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:		Temat opracowania:			
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10			
obiekt:					
Budynek A2					
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:	
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	30.04.2024	27/DOŚ/04		
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki				
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:5
B-4		branża:		Nr rysunku:	
		Konstrukcyjna		K-WYK-03-05_rev. 0	
				Format:	A4

K-WYK-03-05\_rev.0\_A2\_Sb-1  
 sztuk:72  
 1:5



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
Sb-1	1	RO33,7x3,2	2.6	1.1
	72	szt.	187.2	

**Uwagi:**

1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-03-01\_rev. 0
2. W tabeli podano szacunkową długość oraz masę elementu.
3. Element domierzać i ciąć na budowie.
4. Stal S235.
5. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.

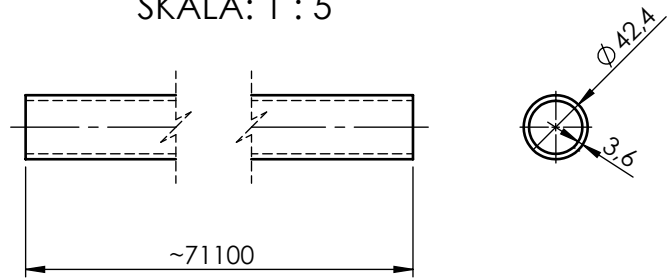
**Projekt techniczny (wykonawczy)**



SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:		Temat opracowania:			
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10			
obiekt:					
Budynek A2					
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:	
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	30.04.2024	27/DOŚ/04		
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki				
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:5
Sb-1		branża:		Nr rysunku:	
		Konstrukcyjna		K-WYK-03-06_rev. 0	
				Format:	A4

K-WYK-03-07\_rev.0\_A2\_Pb-1  
sztuk: 1  
SKALA: 1 : 5



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
Pb-1	1	RO42,4x3,6	244.8	71.1

- Uwagi:
- 1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-03-01\_rev. 0
  - 2. W tabeli podano szacunkową długość oraz masę elementu.
  - 3. Element domierzać i ciąć na budowie.
  - 4. Stal S235.
  - 5. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.

Projekt techniczny (wykonawczy)



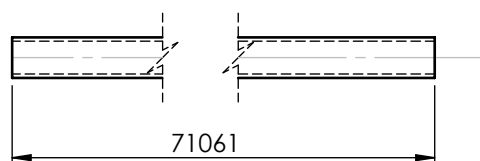
SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:			Temat opracowania:					
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław			Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10					
obiekt:								
Budynek A2								
Autorzy:	Imię i Nazwisko:		Data:	Nr uprawnień:	Podpis:			
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska		30.04.2024	27/DOŚ/04				
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki							
Tytuł rysunku:			Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:5	Format:	A4
Pb-1			branża:		Nr rysunku:			
			Konstrukcyjna		K-WYK-03-07_rev. 0			

K-WYK-03-08\_rev.0\_A2\_Pob-1

sztuk: 1

SKALA: 1 : 5



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
Pob-1	1	RO26,9x2,6	110.7	71.1

**Uwagi:**

1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-03-01\_rev. 0
2. W tabeli podano szacunkową długość oraz masę elementu.
3. Element domierzać i ciąć na budowie.
4. Stal S235.
5. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.

**Projekt techniczny (wykonawczy)**



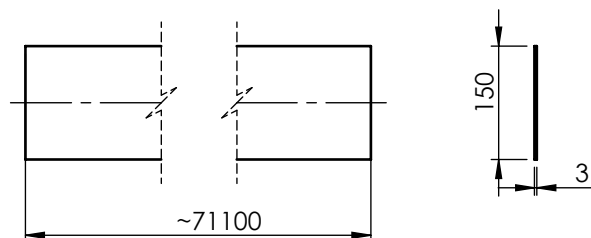
SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:		Temat opracowania:					
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10					
obiekt:							
Budynek A2							
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:			
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	30.04.2024	27/DOŚ/04				
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki						
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:5	Format:	A4
Pob-1		branża:		Nr rysunku:			
		Konstrukcyjna		K-WYK-03-08_rev. 0			

K-WYK-03-09\_rev.0\_A2\_Br-1

sztuk: 1

SKALA: 1 : 10



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
Br-1	1	Pł3x150	251.0	71.1

Uwagi:

1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-03-01\_rev. 0
2. W tabeli podano szacunkową długość oraz masę elementu.
3. Element domierzać i ciąć na budowie.
4. Stal S235.
5. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.

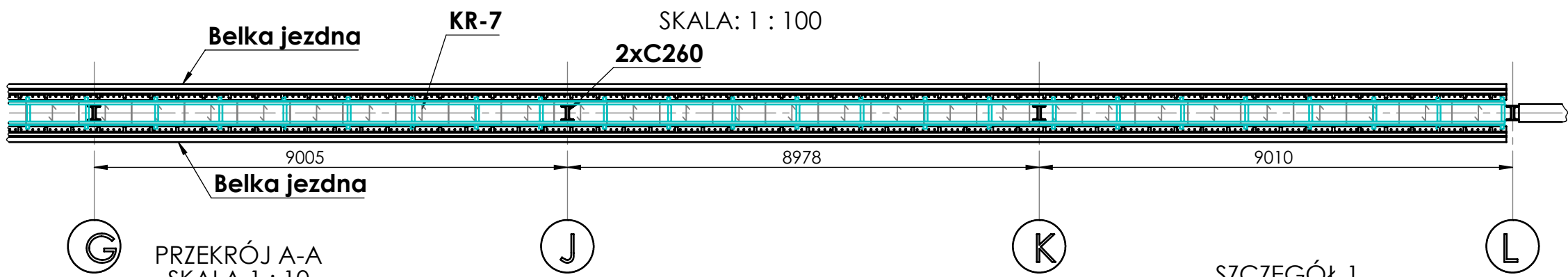
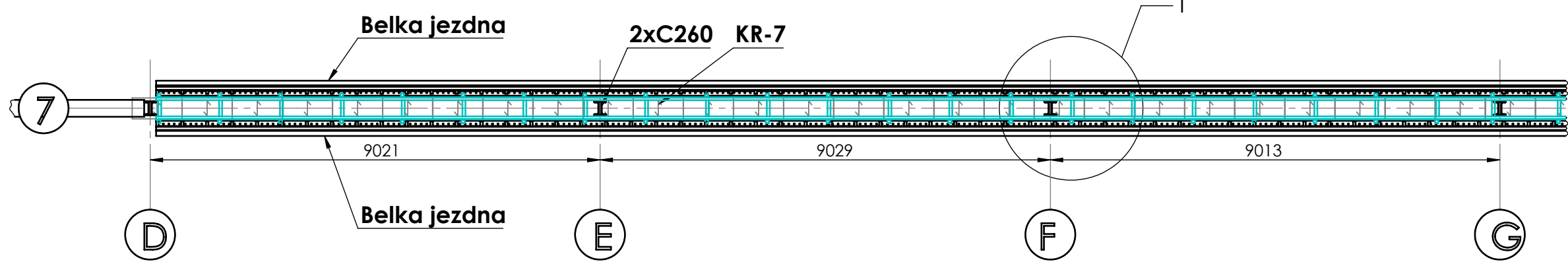
Projekt techniczny (wykonawczy)



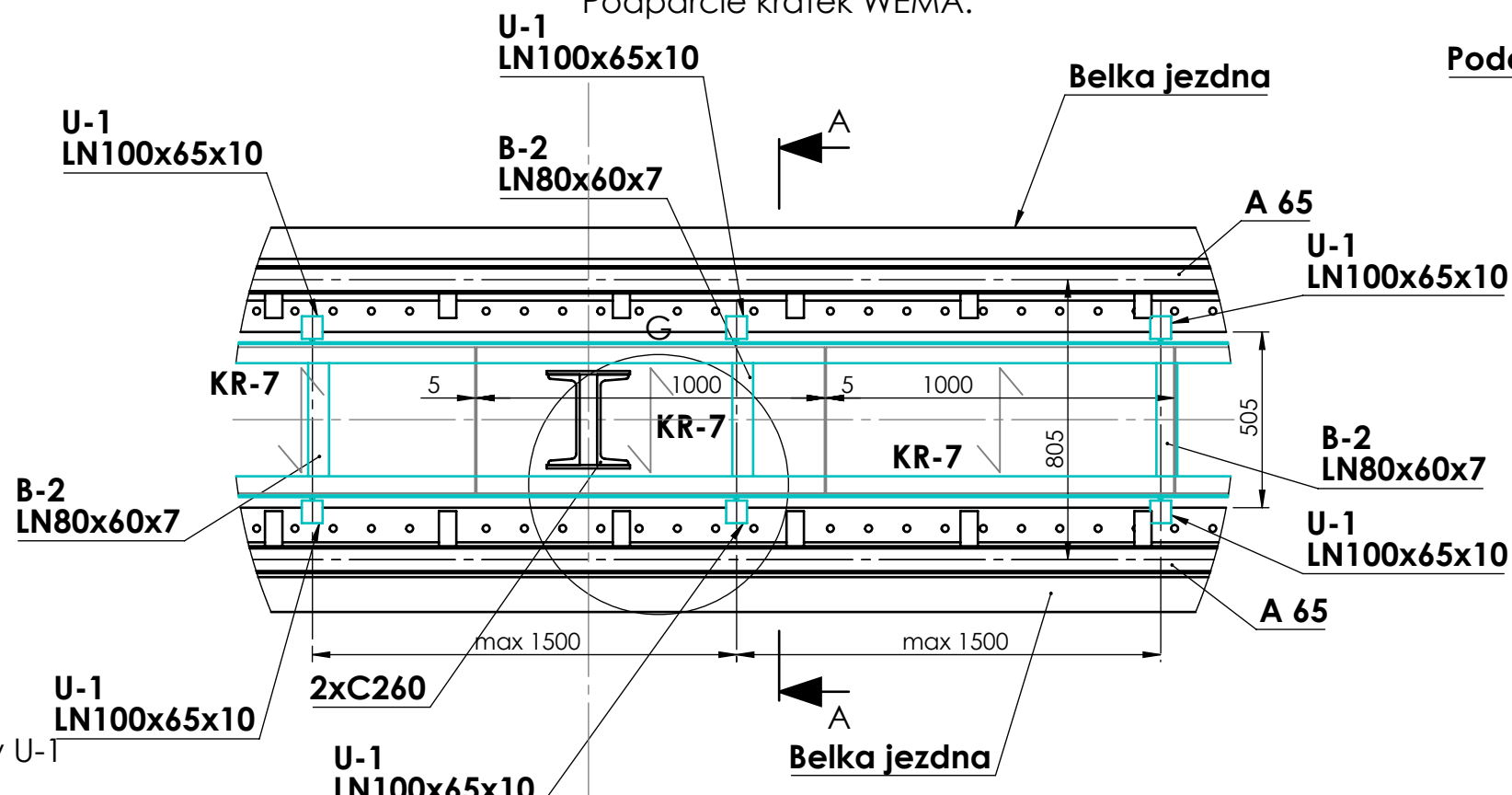
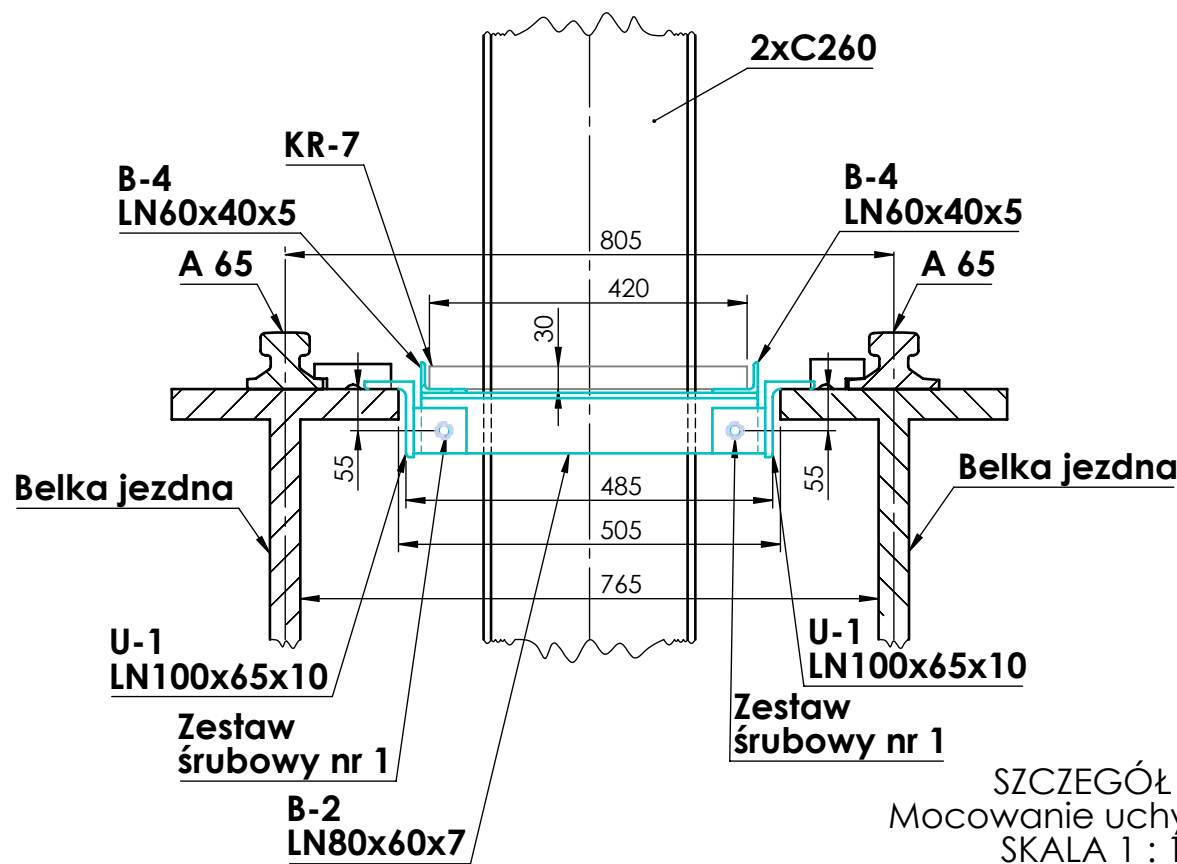
SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:		Temat opracowania:			
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10			
obiekt:					
Budynek A2					
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:	
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	30.04.2024	27/DOŚ/04		
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki				
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:5
B-2		branża:		Nr rysunku:	
		Konstrukcyjna		K-WYK-03-09_rev. 0	
				Format:	A4

Montaż nowej konstrukcji podestu oraz lokalizacja krat WEMA podestu nr 6  
SKALA: 1 : 100



PRZEKRÓJ A-A  
SKALA 1 : 10



SZCZEGÓŁ G  
Mocowanie uchytów U-1  
SKALA 1 : 10

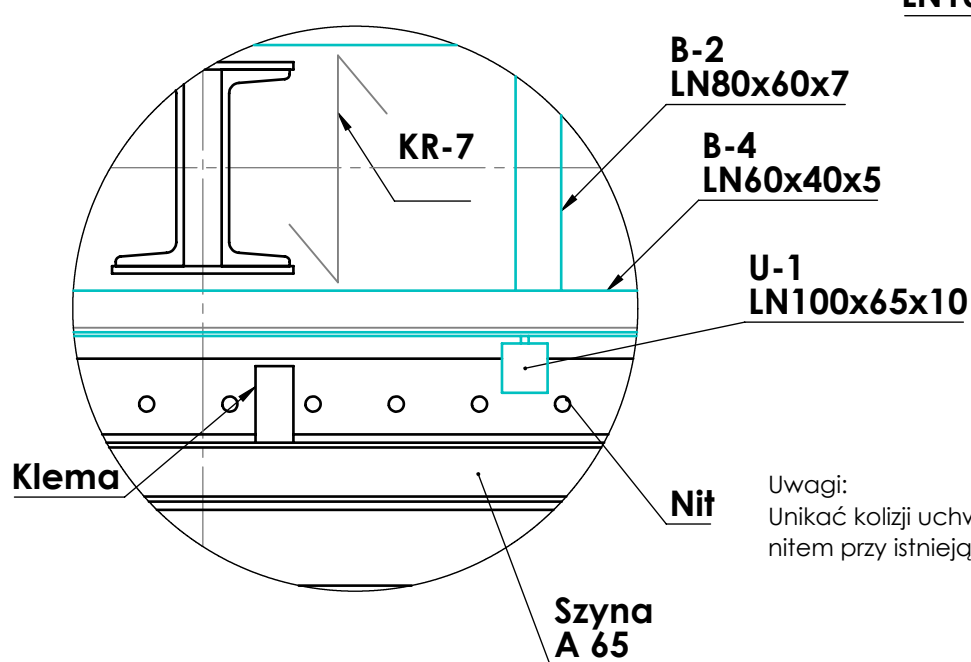


Tabela elem.			
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
U-1	90	1.1	0.06
B-2	45	3.3	0.4
B-4	1	404.4	107.6

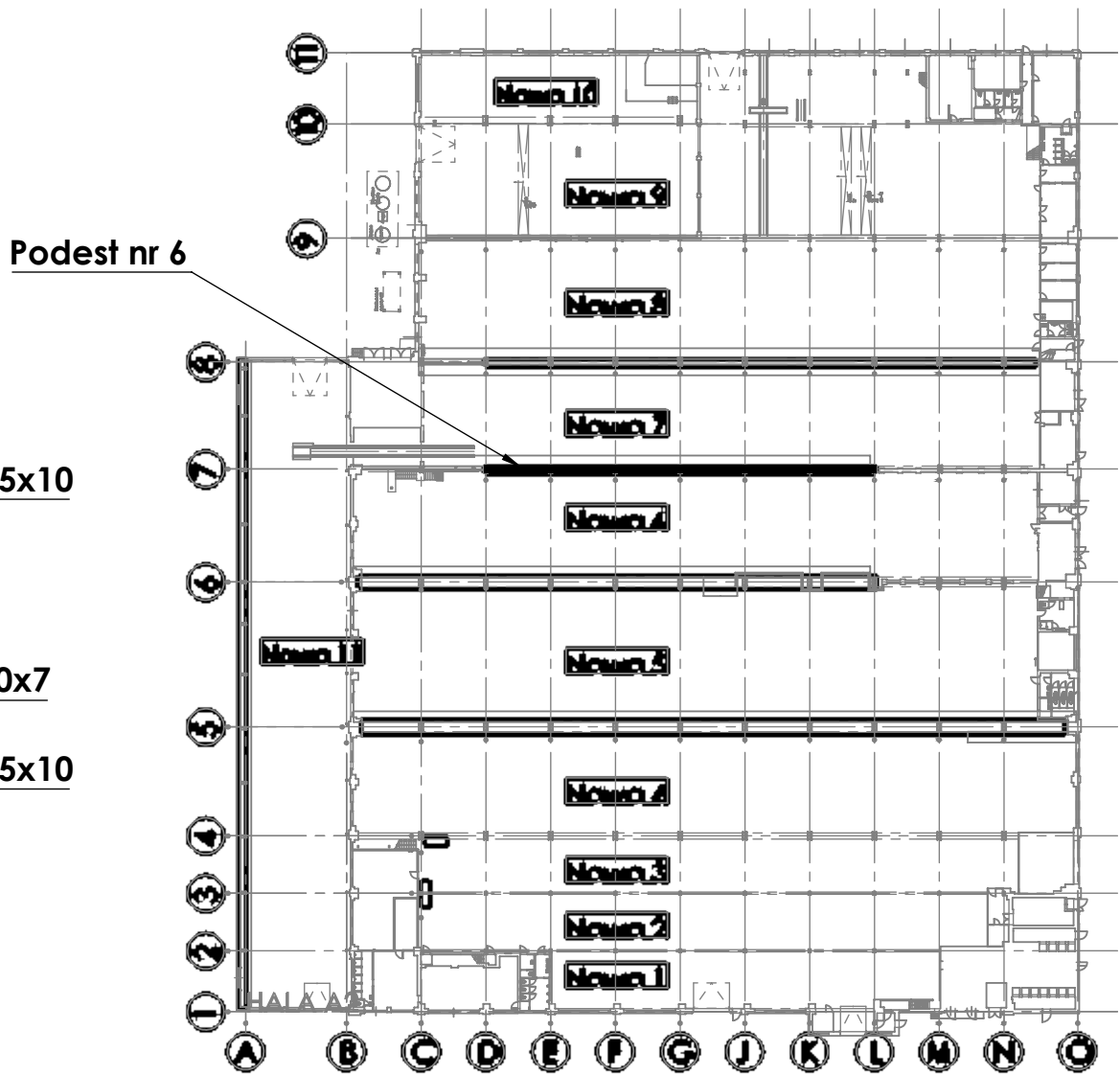
- Uwagi:
1. Tabela przedstawia szacunkową ilość elementów.
  2. Dokładną ilość zweryfikować na budowie.
  3. Element B-4 domierzać i ciąć na budowie.

- Uwagi:
1. Podane wymiary krat Wema należy zweryfikować na budowie
  2. Kraty WEMA domierzać i ucinąć na budowie do istniejących instalacji oraz konstrukcji hali.

Kraty WEMA									
Krata	ILOŚĆ [szt]	KOZ	Typ	Płaskownik	Wymiar oczka	Szerokość (mm)	Długość (mm)	Cieżyr kraty (kg)	Zabezpieczenie antykorozyjne
KR-7	54	KOZ	SERRATED	30x3	34,3x38,1	1000	420	11,8	cynkowanie ogniowe
Zstawienie uchwytów krat WEMA									
Zestaw	Sztuk		Łopka	Klamra	Śruba		Nakrętka		
Zk-1	216		D01, g=2	G01, g=2	E01, M8x70, DIN 558		E14, M8 DIN 557		
Zestaw łączników									
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	Śruba		Podkładka	Nakrętka 1		Nakrętka 2		
Zestaw śrub Nr 1	90	M12 l=40, kl. 5.6 ISO 4017		M12, ISO 7089	M12, ISO 4032		M12, ISO 4032		

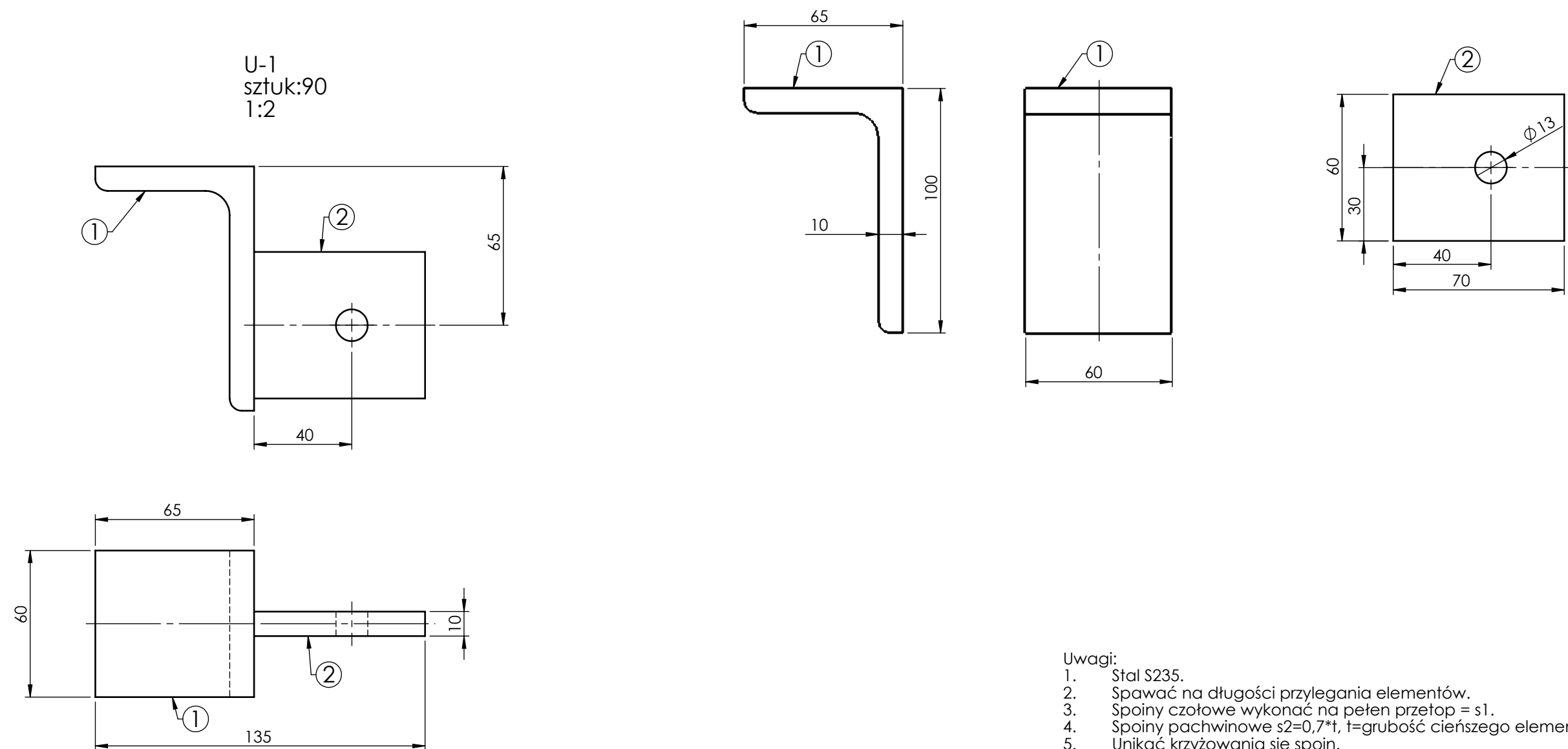
- Uwagi:
1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-06-01\_rev. 0
  2. Stal S235.
  3. Spawać na długości przylegania elementów.
  4. Spoiny czotowe wykonać na pełen przetop = s1.
  5. Spoiny pachwinowe s2=0,7\*t, t=grubość cieńszego elementu.
  6. Unikać krzyżowania się spoin.
  7. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.
  8. Elementy tego samego typu spawać w ten sam sposób.
  9. Wszystkie krawędzie ostre powstałe w trakcie obróbki zatępić.
  10. Piaskować do stopnia czystości Sa2,5 wg PN-ISO 8501-1.
  11. Malować farbą epoksydową na podkładzie epoksydowym.
  12. Kolor RAL wg. inwestor. Catkowita gr. powłoki malarskiej 200µm.

HALA A2



SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

Inwestor:		Temat opracowania:			
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10			
obiekt:					
Budynek A2					
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:	
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	27.05.2024	27/DOŚ/04		
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki				
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	Format:
Inwentaryzacja podestu serwisowego nr 6		branża:		1:20	A2
		Konstrukcyjna		K-WYK-04-01_rev. 0	



- Uwagi:
1. Stal S235.
  2. Spawać na długości przylegania elementów.
  3. Spoiny czotowe wykonać na pełen przetop = s1.
  4. Spoiny pachwinowe  $s_2=0,7 \cdot t$ ,  $t$ =grubość cieńszego elementu.
  5. Unikać krzyżowania się spoin.
  6. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.
  7. Elementy tego samego typu spawać w ten sam sposób.
  8. Wszystkie krawędzie ostre powstałe w trakcie obróbki zatępić.
  9. Piaskować do stopnia czystości Sa2,5 wg PN-ISO 8501-1.
  10. Malować farbą poliuretanową na podkładzie epoksydowym.
  11. Kolor RAL wg. inwestor. Całkowita gr. powłoki malarskiej 200 $\mu$ m

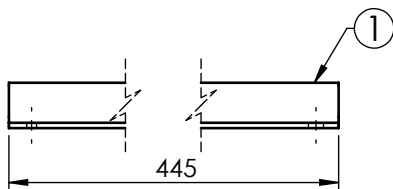
K-WYK-04-02_rev.0_A2_U-1								
NR. ELEMENTU	OPIS	ILOŚĆ	DŁUGOŚĆ (mm)	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA (m)	MASA JEDNOSTKOWA (kg/m)	MASA ELEMENTU (kg/szt.)	MASA CAŁKOWITA (kg)	MATERIAŁ
1	LN100x65x10	1	60.0	0.1	12.3	0.7	0.7	S235
2	BL. 10 x 60 x 70	1						
	Ogółem [kg] dla				1	szt.	0.7	
	Ogółem [kg] dla				90	szt.	63	



SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:			Temat opracowania:					
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław			Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10					
obiekt:								
Budynek A2								
Autorzy:	Imię i Nazwisko:		Data:	Nr uprawnień:	Podpis:			
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska		30.04.2024	27/DOŚ/04				
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki							
Tytuł rysunku:			Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:2	Format:	A3
U-1			branża:		Nr rysunku:			
			Konstrukcyjna		K-WYK-04-02_rev. 0			

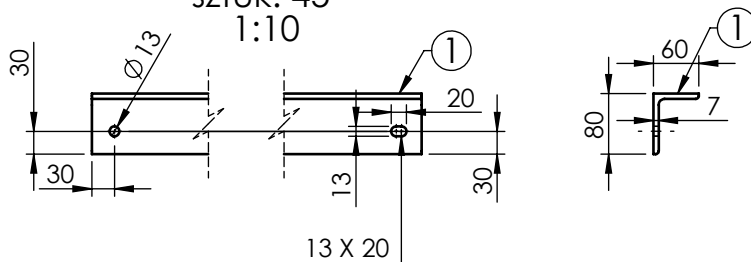




K-WYK-04-03\_rev.0\_A2\_B-2

sztuk: 45

1:10



K-WYK-04-03_rev.0_A2_B-2							
NR. ELEMENTU	OPIS	DŁUGOŚĆ (mm)	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA (m)	MASA JEDNOSTKOWA (kg/m)	MASA ELEMENTU (kg/szt.)	MASA CAŁKOWITA (kg)	MATERIAŁ
1	LN80x60x7	445.0	0.4	7.36	3.3	3.3	S235
	Ogółem [kg] dla			45	szt.	148.5	

#### Uwagi:

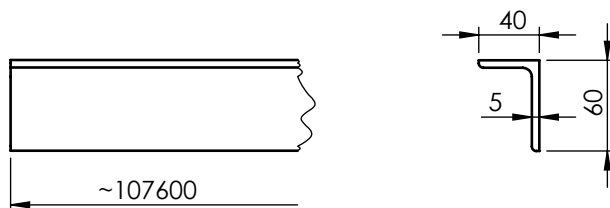
1. Stal S235.
2. Spawać na długości przylegania elementów.
3. Spoiny czołowe wykonać na pełen przetop = s1.
4. Spoiny pachwinowe  $s_2=0,7*t$ ,  $t$ =grubość cieńszego elementu.
5. Unikać krzyżowania się spoin.
6. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.
7. Elementy tego samego typu spawać w ten sam sposób.
8. Wszystkie krawędzie ostre powstałe w trakcie obróbki zatępić.
9. Piaskować do stopnia czystości Sa2,5 wg PN-ISO 8501-1.
10. Malować farbą poliuretanową na podkładzie epoksydowym.
11. Kolor RAL wg. inwestor. Całkowita gr. powłoki malarskiej 200µm



SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:		Temat opracowania:			
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10			
obiekt:					
Budynek A2					
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:	
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	30.04.2024	27/DOŚ/04		
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki				
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:10
B-2		Format:		A4	
		branża:		Nr rysunku:	
		Konstrukcyjna		K-WYK-04-03_rev. 0	

B-4  
sztuk: 1  
1:5



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
B-4	1	LN60x40x5	404.4	107.6

Uwagi:

1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-04-01\_rev. 0
2. W tabeli podano szacunkową długość oraz masę elementu.
3. Element domierzać i ciąć na budowie.
4. Stal S235.
5. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.

Projekt techniczny (wykonawczy)



SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:		Temat opracowania:			
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10			
obiekt:					
Budynek A2					
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:	
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	30.04.2024	27/DOŚ/04		
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki				
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:5
B-4		branża:		Nr rysunku:	
		Konstrukcyjna		K-WYK-04-04_rev. 0	
				Format:	A4

Montaż nowej konstrukcji podestu oraz lokalizacja krat WEMA podestu nr 9  
SKALA: 1 : 100

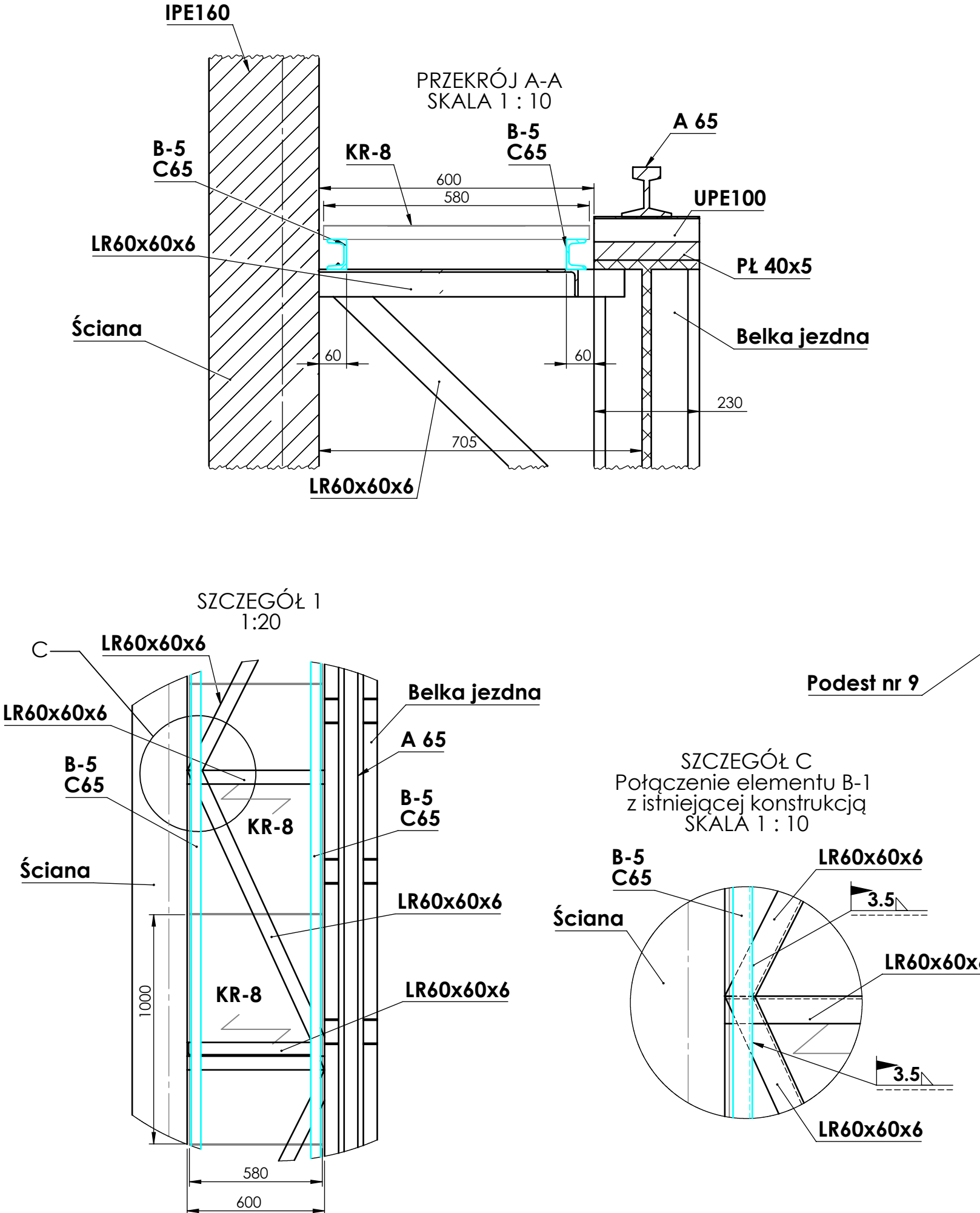
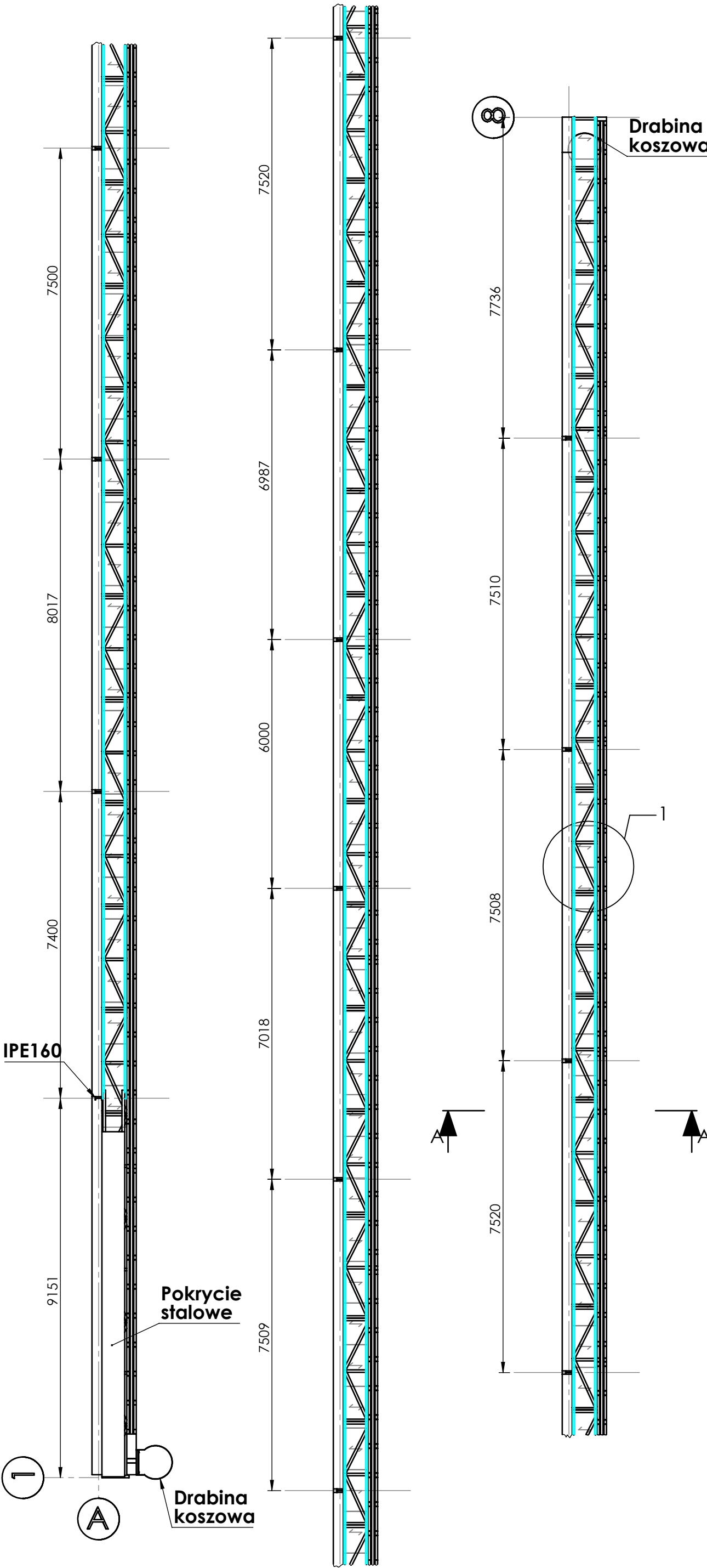
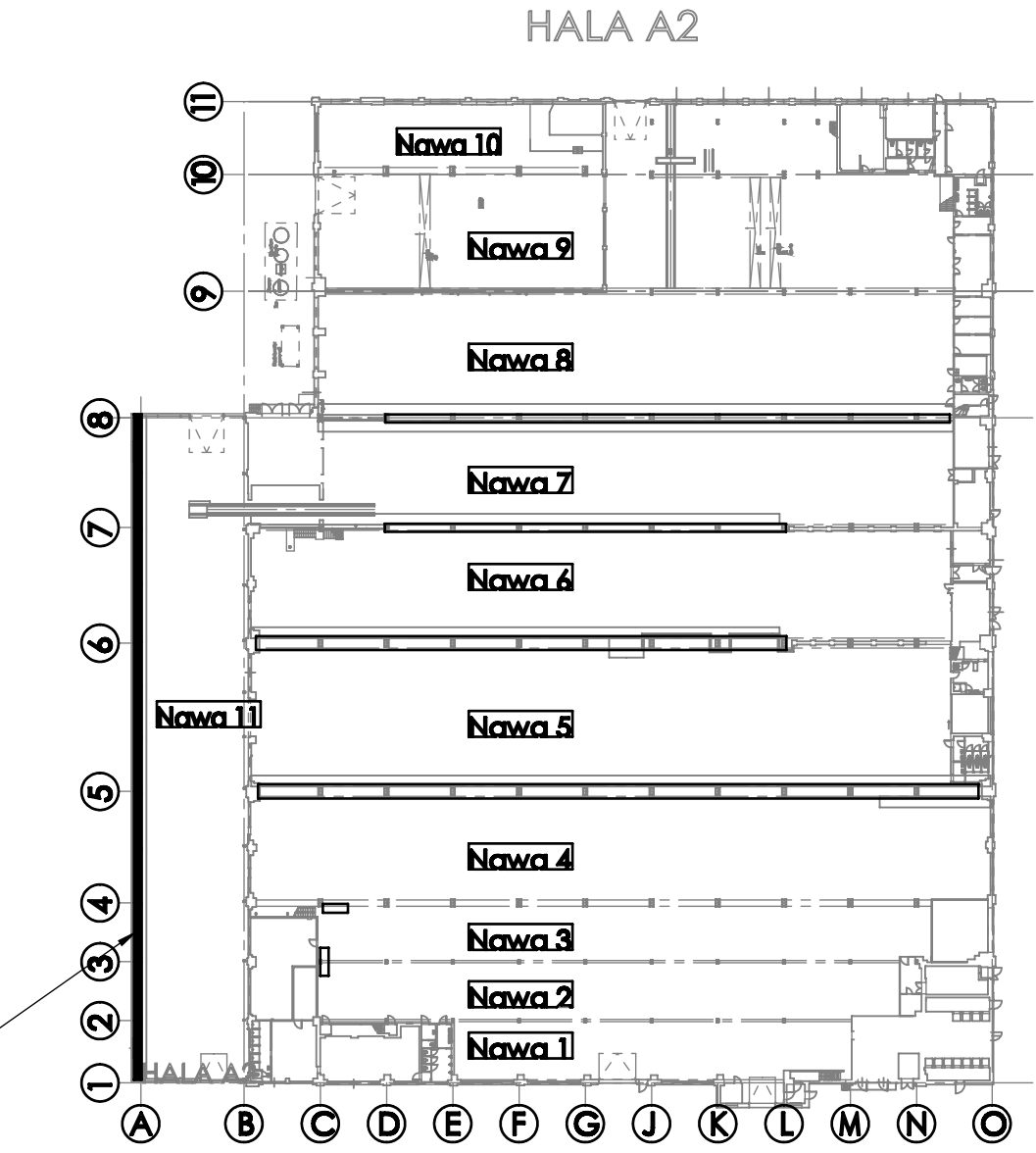


Tabela elem.			
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
B-5	1	1222.2	161.4

- Uwagi:
1. Tabela przedstawia szacunkową ilość elementów.
  2. Dokładną ilość zweryfikować na budowie.
  3. Element B-5 domierzać i ciąć na budowie.

- Uwagi:
1. Podane wymiary krat Wema należy zweryfikować na budowie
  2. Kraty WEMA domierzać i ucinąć na budowie do istniejących instalacji oraz konstrukcji hali.

Kraty WEMA								
Krata	ILOŚĆ [szt]	KOZ	Typ	Płaskownik	Wymiar oczka	Szerokość (mm)	Długość (mm)	Ciężar kraty (kg)
Kr-8	81	KOZ	SERRATED	30x3	34,3x38,1	1000	580	16.2
Zestawienie uchwytów krat WEMA								
Zestaw	Sztuk	Łapka	Klamra	Śruba	Nakrętka			
Zk-1	324	D01, g=2	G01, g=2	E01, M8x70, DIN 558	E14, M8 DIN 557			



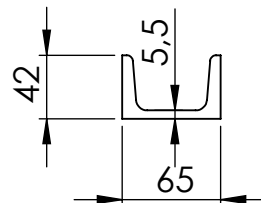
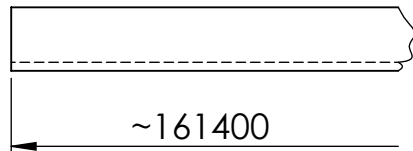
- Uwagi:
1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-06-01\_rev. 0
  2. Stal S235.
  3. Spawać na długości przylegania elementów.
  4. Spoiny czotowe wykonać na pełen przetop = s1.
  5. Spoiny pachwinowe s2=0,7\*t, t=grubość cieńszego elementu.
  6. Unikać krzyżowania się spoin.
  7. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.
  8. Elementy tego samego typu spawać w ten sam sposób.
  9. Wszystkie krawędzie ostre powstałe w trakcie obróbki załępować.
  10. Piaskować do stopnia czystości Sa2.5 wg PN-ISO 8501-1.
  11. Malować farbą epoksydową na podkładzie epoksydowym.
  12. Kolor RAL wg. inwestor. Catkowita gr. powłoki malarskiej 200µm.



SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

Inwestor:		Temat opracowania:											
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10											
obiekt:													
Budynek A2													
Autorzy:		Imię i Nazwisko:		Data:		Nr uprawnień:		Podpis:					
Projektant:		mgr inż. M. Białoborska		27.05.2024		27/DOŚ/04							
Opracował:		mgr inż. P. Łuszczki											
Tytuł rysunku:		Stadium:		Wykonawczy		Skala:		1:20		Format:		A2	
Montaż nowej konstrukcji podestu oraz lokalizacja krat WEMA podestu nr 9				branża:		Nr rysunku:							
				Konstrukcyjna		K-WYK-05-01							

B-5  
sztuk: 1  
1:5



Zestawienie elementów				
Złożenie	ILOŚĆ [szt]	OPIS	Masa elem. (kg)	Długość elem. (m)
B-5	1	C65	1222.2	161.4

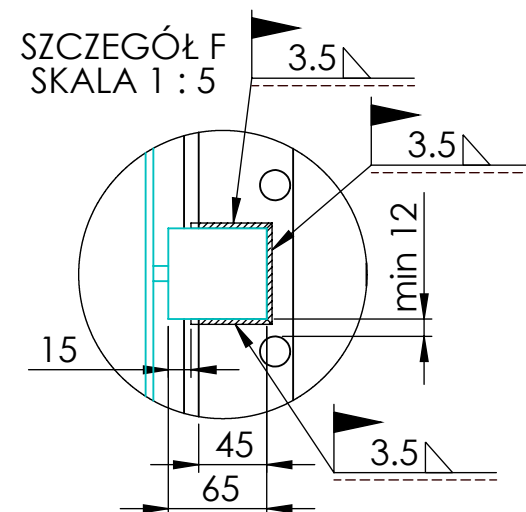
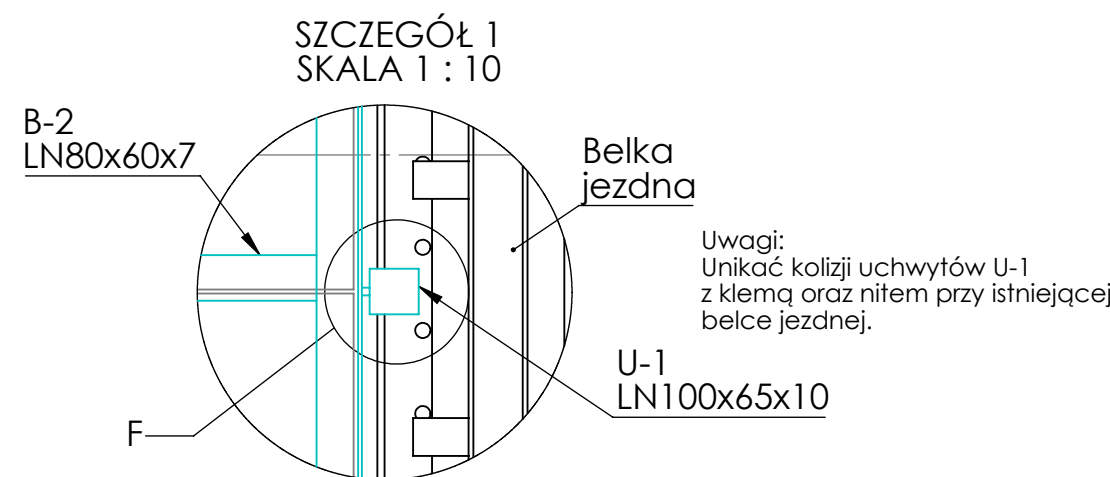
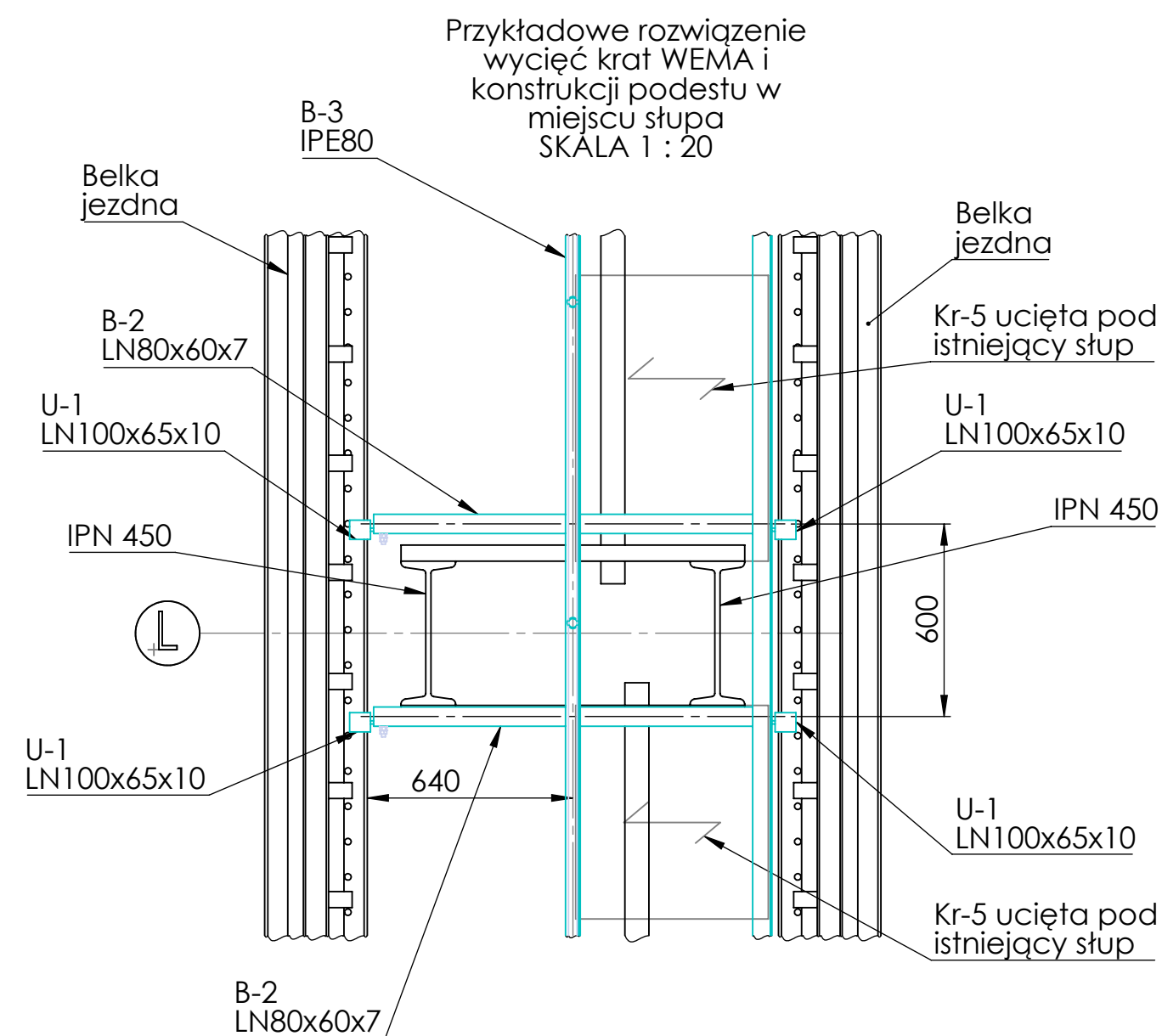
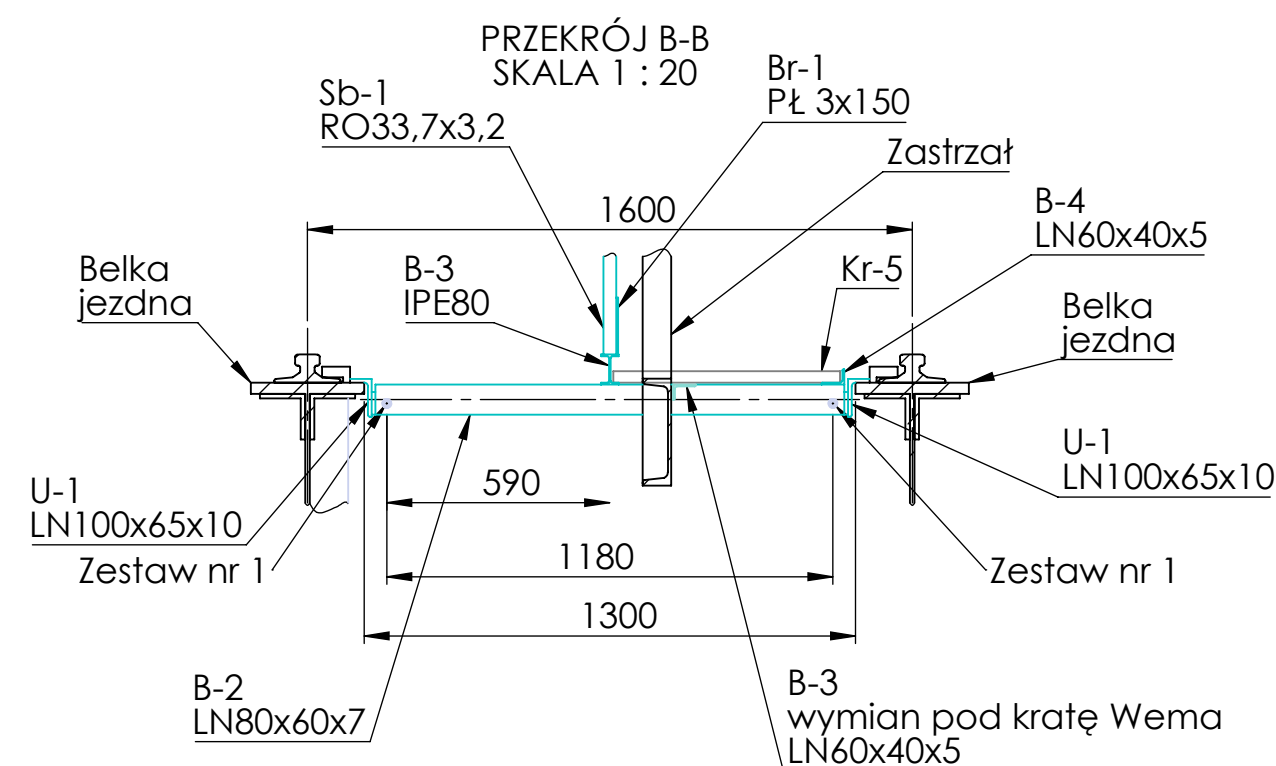
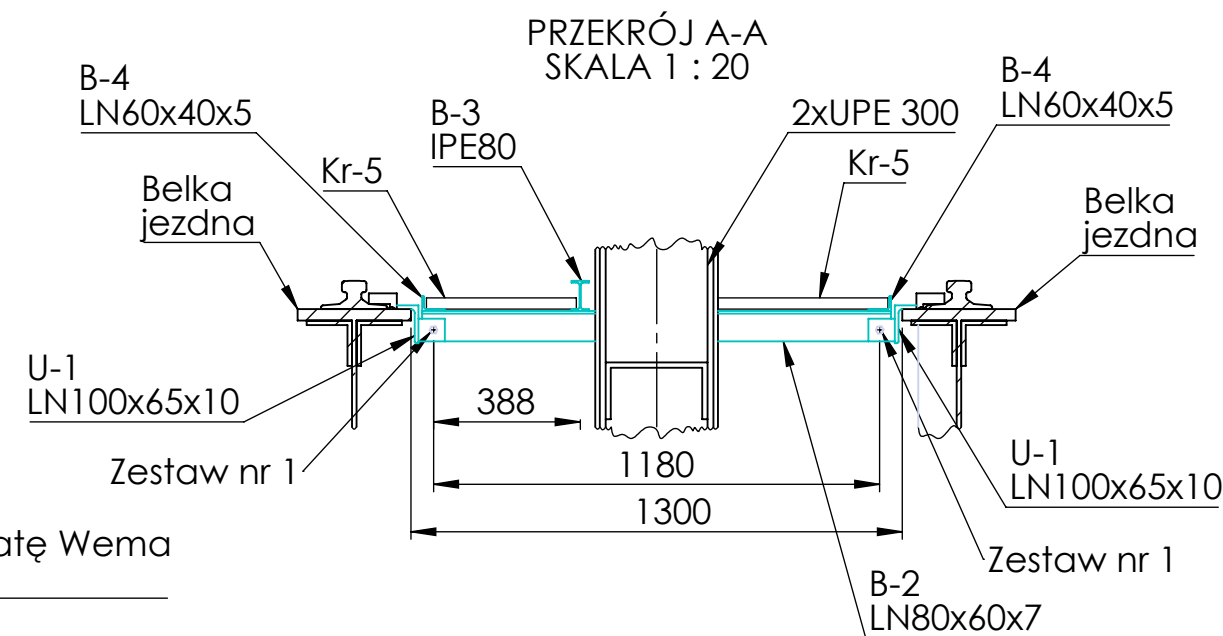
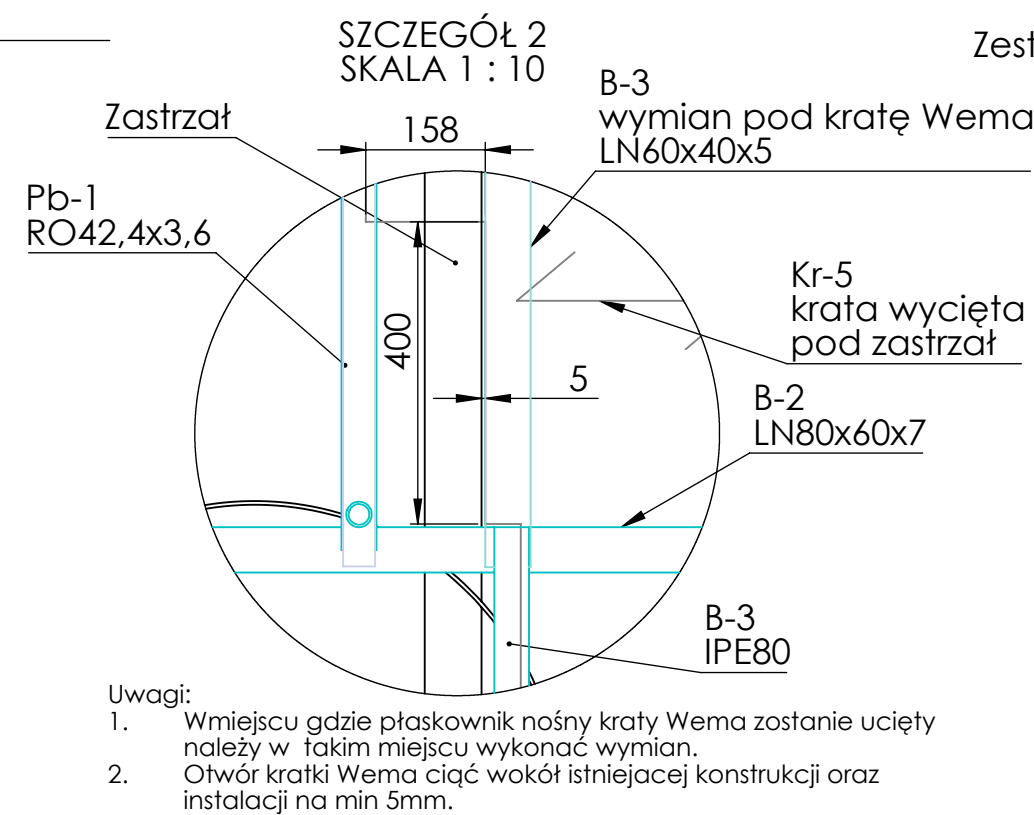
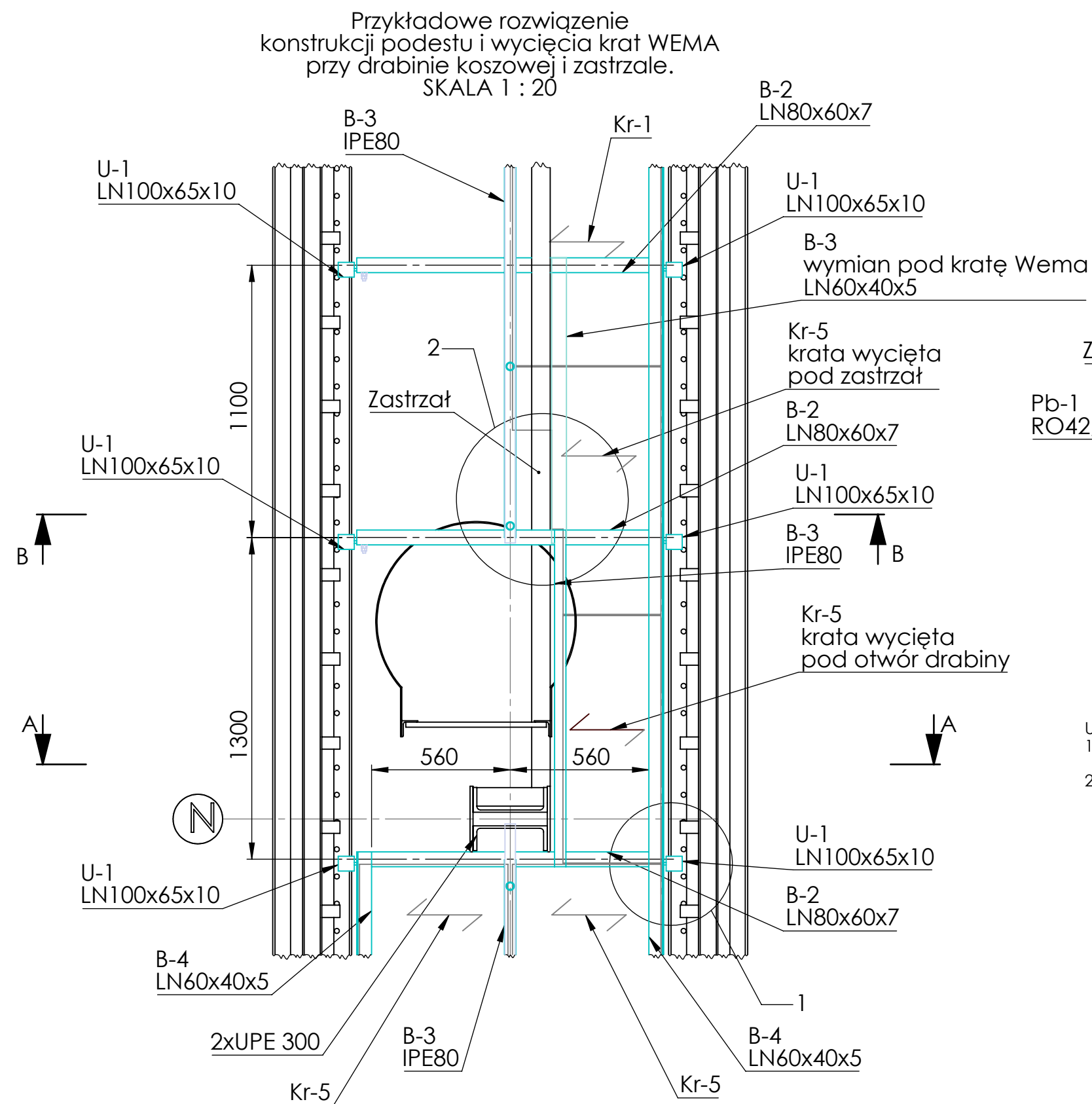
- Uwagi:
1. Rysunek rozpatrywać z rysunkiem K-WYK-04-01\_rev. 0
  2. W tabeli podano szacunkową długość oraz masę elementu.
  3. Element domierzać i ciąć na budowie.
  4. Stal S235.
  5. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.

## Projekt techniczny (wykonawczy)



SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116

inwestor:		Temat opracowania:			
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław		Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10			
obiekt:					
Budynek A2					
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:	
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	30.04.2024	27/DOŚ/04		
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki				
Tytuł rysunku:		Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:5
B-5		branża:		Nr rysunku:	
		Konstrukcyjna		K-WYK-05-02_rev. 0	
				Format:	A4



- Uwagi:
1. Stal S235.
  2. Spawać na długości przylegania elementów.
  3. Spoiny czołowe wykonać na pełen przetop = s1.
  4. Spoiny pachwinowe s2=0,7\*1, 1=grubość cieńszego elementu.
  5. Unikać krzyżowania się spoin.
  6. Klasa dokładności wymiarów bez wpisanej tolerancji IT11 wg PN-EN 20286-2.
  7. Elementy tego samego typu spawać w ten sam sposób.
  8. Wszystkie krawędzie ostre powstałe w trakcie obróbki zatepić.
  9. Piaskować do stopnia czystości Sa2,5 wg PN-ISO 8501-1.
  10. Malować farbą epoksydową na podkładzie epoksydowym.
  11. Kolor RAL wg. inwestor. Całkowita gr. powłoki malarskiej 200µm

Projekt techniczny (wykonawczy)				
 SUPREA sp. z o.o. , ul. Kościuszki 2F , IWINY - 52-116				
Inwestor:	Temat opracowania:			
DOZAMEL Sp. z o.o. ul. Fabryczna 10 53-609 Wrocław	Roboty budowlane polegające na remoncie (modernizacji) pokrycia podestów serwisowych przy torowiskach suwnic stanowiących wyposażenie obiektów budowlanych oznaczonych jako: A2, B1, B2 i C3 na terenie Dozamel Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Fabrycznej 10			
Obiekt:	Budynek A2			
Autorzy:	Imię i Nazwisko:	Data:	Nr uprawnień:	Podpis:
Projektant:	mgr inż. M. Białoborska	27.05.2024	27/DOŚ/04	
Opracował:	mgr inż. P. Łuszczki			
Tytuł rysunku:	Stadium:	Wykonawczy	Skala:	1:20
Przykładowe rozwiązanie konstrukcji podestu oraz wycięcia krat WEMA do podestów nr 4, 5, 6, 9	branża:	Konstrukcyjna	Nr rysunku:	K-WYK-06-01